



Uma solução de  
alto rendimento.



Descubra!



Acesso à web



Vídeo comercial



Folheto comercial

# Lava-louça de tapete

Lava-louça de tapete.....	401
Tapetes disponíveis .....	403
Acessórios.....	405

Ligação de água: Aconselha-se alimentar as máquinas com água quente sanitária, com temperatura de entrada entre 50 e 60 °.

Pressão dinâmica de água recomendada:

Mínima: 2 bar = 2 kg/cm<sup>2</sup>

Máxima: 4 bar = 4 kg/cm<sup>2</sup>

Dureza da Água:

Todas as máquinas de lavar a louça deverão ser ligadas a uma torneira de água descalcificada quando o valor da dureza da água local ultrapasse os 10 HF / 6 HD.

Os problemas de operação derivados de uma instalação defeituosa que não cumpram as instalações indicadas não serão considerados como garantia.

# Lava-louças de tapete elétricos



## TAPETES DISPONÍVEIS:





A máquina deve ser solicitada com um destes três tipos de tapete:

- Para pratos e cestos de louça.
- Para acessórios (painéis, recipientes e caixas).
- Para bandejas isotérmicas. No pedido devem ser incluídos o código da máquina de lavar a louça e o código do tapete (em páginas seguintes).

**O preço da máquina não inclui o tapete.**

## Características gerais

- Fabricado em aço inoxidável. Parede dupla.
- Máquinas compostas por diferentes módulos segundo modelos e necessidades.
- Boca de entrada de 630 x 440 mm.
- Módulo antissalpícos na entrada DE SÉRIE.
- Zonas de carga (1,2 m) e descarga (2,2 m) de 900 mm de altura, com tapete padrão de 600 mm de largura para louça e bandejas.
- Secagem de grande potência de série e possibilidade de adicionar até 2 secagens EXTRA em série.
- Sistema adaptativo de enxaguamento final com bomba de enxaguamento com break tank, que implica um consumo baixo e homogêneo, adapta-se a todas as velocidades.
- Break tank para entrada de água na caldeira a pressão constante. Eletroválvula de enchimento com filtro para Break Tank.
- Módulo de enxaguamento de efeito duplo com cuba de pré-enxaguamento e caldeira para o aquecimento da água.
- Detecção automática de louça com fotocélula.
- Sistema de aspiração de vapor que evita a saída dos vapores. Regulável.
- Sistema de renovação automática da água de pré-lavagem. APENAS EM MODELOS SUPERIORES A FCO-W4.
- Cortinas duplas na entrada e na saída, e separadoras das diferentes zonas interiores.
- Botões de arranque e paragem na entrada e saída.
- Ramos da árvore de pré-lavagem e de lavagem em aço inoxidável, desmontáveis para a limpeza.
- Nível tripla de filtragem nos módulos de lavagem.
- Fundo de cubas encastrado, para garantir um esvaziamento total e facilitar a limpeza.
- Recuperador de energia de série. Redução de 9kWh.
- Controlo eletrónico das temperaturas da água para lavagem, pré-enxaguamento e enxaguamento.
- Termóstato de segurança.
- 3 programas de produção. Cumpre a norma DIN 10534 (progr. 1).
- Sistema ANTI-BLOCK com recuo do tapete.
- Detecção final de tapete, com paragem e arranque automático.
- Portas com sensores para parar a máquina.
- Sensores magnéticos de abertura de portas e segurança.
- Motorreductor de 0,25 kW controlado por conversor de frequência.
- Equipamento padrão de cestos: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 e 1 cesto para talheres.

MODELO	HZ.	CÓDIGO	PRODUCCIÓN MÁX. (PLATOS/HORA)	ENTRADA	MÓDULOS COMPOSIÇÃO (°)	AGUA (L/H)	POTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	DIMENSIÕES (mm)	€
FCO-W4-RD R	50	19073687	3100	R	 W+4+RD	190-230	53,8	4988x900x2070	-
FCO-W4-RD L	50	19075203	3100	L	 W+4+RD	190-230	53,8	4988x900x2070	-
FCO-PW4-RD R	50	19068360	4600	R	 P+W+4+RD	190-230	53,4	5890x900x2070	-
FCO-PW4-RD L	50	19068366	4600	L	 P+W+4+RD	190-230	53,4	5890x900x2070	-

Circulação dos cestos:

L: Entrada pela parte esquerda da máquina.  
R: Entrada pela parte direita da máquina.

□ E: Zona de carga.

□ A: Suplemento antissalpícos.

■ P: Pré-lavagem: módulo de pré-lavagem de água fria.

■ W: Lavagem: módulo de lavagem principal a 65°C.

■ 4: Enxaguamento: módulo de enxaguamento progressivo com bomba de enxaguamento.

■ 4G: Enxaguamento: módulo de enxaguamento progressivo com bomba de enxaguamento e gerador de gás incorporado.

■ D: Secagem: módulo de secagem de grande potência.

■ R: Recuperador de energia.

Tensão padrão: 400V 3N~

# Lava-louças de tapete elétricos



## TAPETES DISPONÍVEIS:



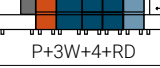

A máquina deve ser solicitada com um destes três tipos de tapete:

- Para pratos e cestos de louça.
- Para acessórios (painéis, recipientes e caixas).
- Para bandejas isotérmicas. No pedido devem ser incluídos o código da máquina de lavar a louça e o código do tapete (em páginas seguintes).

**O preço da máquina não inclui o tapete.**







## Características gerais

- Fabricado em aço inoxidável. Parede dupla.
- Máquinas compostas por diferentes módulos segundo modelos e necessidades.
- Boca de entrada de 630 x 440 mm.
- Módulo antissalpícos na entrada DE SÉRIE.
- Zonas de carga (1,2 m) e descarga (2,2 m) de 900 mm de altura, com tapete padrão de 600 mm de largura para louça e bandejas.
- Secagem de grande potência de série e possibilidade de adicionar até 2 secagens EXTRA em série.
- Sistema adaptativo de enxaguamento final com bomba de enxaguamento com break tank, que implica um consumo baixo e homogéneo, adapta-se a todas as velocidades.
- Break tank para entrada de água na caldeira a pressão constante. Eletroválvula de enchimento com filtro para Break Tank.
- Módulo de enxaguamento de efeito duplo com cuba de pré-enxaguamento e caldeira para o aquecimento da água.
- Detecção automática de louça com fotocélula.
- Sistema de aspiração de vapor que evita a saída dos vapores. Regulável.
- Sistema de renovação automática da água de pré-lavagem.
- Cortinas duplas na entrada e na saída, e separadoras das diferentes zonas interiores.
- Botões de arranque e paragem na entrada e saída.
- Ramos da árvore de pré-lavagem e de lavagem em aço inoxidável, desmontáveis para a limpeza.
- Nível triplo de filtragem nos módulos de lavagem.
- Fundo de cubas encastrado, para garantir um esvaziamento total e facilitar a limpeza.
- Recuperador de energia de série. Redução de 9kWh.
- Sistema automático de pré-aquecimento.
- Sistema de pré-enxaguamento de efeito triplo. Em modelos FCO-P2W4 e FCO-P3W4 pré-enxaguamento de efeito quádruplo.
- Controlo eletrónico das temperaturas da água para lavagem, pré-enxaguamento e enxaguamento.
- Termóstato de segurança.
- 3 programas de produção. Cumpre a norma DIN 10534 (progr. 1).
- Sistema ANTI-BLOCK com recuo do tapete.
- Detecção final de tapete, com paragem e arranque automático.
- Portas com sensores para parar a máquina.
- Sensores magnéticos de abertura de portas e segurança.
- Motorredutor de 0,25 kW controlado por conversor de frequência.
- Equipamento padrão de cestos: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 e 1 cesto para talheres.

MODELO	HZ.	CÓDIGO	PRODUCCIÓN MÁX. (PLATOS/HORA)	ENTRADA	MÓDULOS COMPOSIÇÃO (*)	AGUA (L/H)	POTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	DIMENSÕES (mm)	€
FCO-P2W4-RDR	50	19074752	6600	R	 P+2W+4+RD	220-270	68	6792x900x2070	-
FCO-P2W4-RDL	50	19073649	6600	L	 P+2W+4+RD	220-270	68	6792x900x2070	-
FCO-P3W4-RDR	50	19075204	8600	R	 P+3W+4+RD	220-270	82,6	7692x900x2070	-
FCO-P3W4-RDL	50	19075119	8600	L	 P+3W+4+RD	220-270	82,6	7692x900x2070	-

Circulação dos cestos:  
L: Entrada pela parte esquerda da máquina.  
R: Entrada pela parte direita da máquina.

Tensão padrão: 400V 3N~

-  E: Zona de carga.
-  A: Suplemento antissalpícos.
-  P: Pré-lavagem: módulo de pré-lavagem de água fria.
-  W: Lavagem: módulo de lavagem principal a 65°C.
-  4: Enxaguamento: módulo de enxaguamento progressivo com bomba de enxaguamento.
-  4G: Enxaguamento: módulo de enxaguamento progressivo com bomba de enxaguamento e gerador de gás incorporado.
-  D: Secagem: módulo de secagem de grande potência.
-  R: Recuperador de energia.

## Tapetes disponíveis

### Tapete padrão para pratos e cestos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	PARA MODELOS		€
19072468	TAPETE DE PRATOS FCO-W4-RD	FCO-W4-RD	FCO-W4G-RD	-
19074856	TAPETE DE PRATOS FCO-PW4	FCO-PW4-RD	FCO-PW4G-RD	-
19073644	TAPETE DE PRATOS FCO-P2W4	FCO-P2W4-RD	FCO-P2W4G-RD	-
19075208	TAPETE DE PRATOS FCO-P3W4	FCO-P3W4-RD	FCO-P3W4G-RD	-

### Tapete para acessórios (panelas e recipientes)



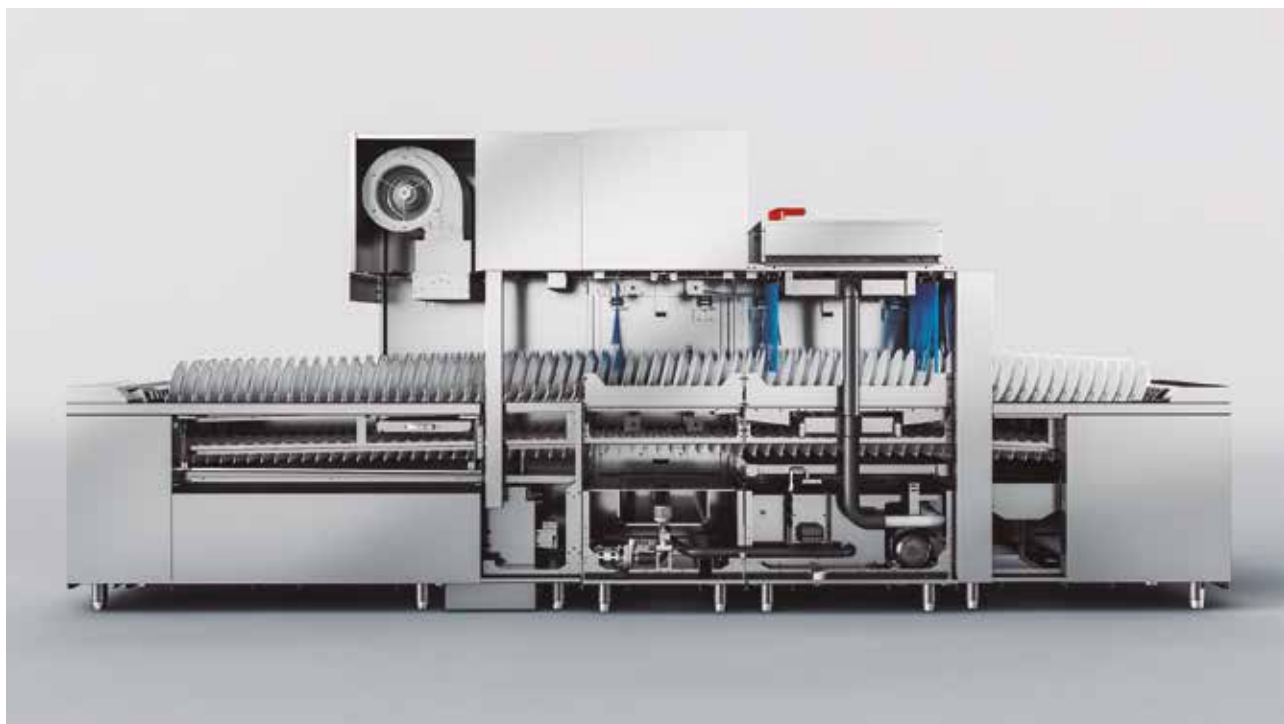
CÓDIGO	DESCRIÇÃO	PARA MODELOS		€
19072498	TAPETE DE ACESSÓRIOS FCO-W4-RD	FCO-W4-RD	FCO-W4G-RD	-
19072700	TAPETE DE ACESSÓRIOS FCO-PW4-RD	FCO-PW4-RD	FCO-PW4G-RD	-
19072701	TAPETE DE ACESSÓRIOS FCO-P2W4-RD	FCO-P2W4-RD	FCO-P2W4G-RD	-
19072707	TAPETE DE ACESSÓRIOS FCO-P3W4-RD	FCO-P3W4-RD	FCO-P3W4G-RD	-

### Tapete para bandejas isotérmicas



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	PARA MODELOS		€
19072497	TAPETE DE BANDEJA ISOTÉRMICAS FCO-W4-RD	FCO-W4-RD	FCO-W4G-RD	-
19075209	TAPETE DE BANDEJA ISOTÉRMICAS FCO-PW4	FCO-PW4-RD	FCO-PW4G-RD	-
19075210	TAPETE DE BANDEJA ISOTÉRMICAS FCO-P2W4	FCO-P2W4-RD	FCO-P2W4G-RD	-
19075211	TAPETE DE BANDEJA ISOTÉRMICAS FCO-P3W4	FCO-P3W4-RD	FCO-P3W4G-RD	-

# Elementos modulares e acessórios para lava-louça de tapete



## Elementos modulares para lava-louça de tapete (\*)

MODELO	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	POTÊNCIA (kW)	DIMENSÕES (mm)	€
FDM-700	19075207	Secagem extra	9.5 kw	700x900x2070	-
KIT DE BOMBA DE PRESSÃO	19004543	50 Hz - 230V 1N~	1 kw	-	-
KIT DE BOMBA DE PRESSÃO	19005676	60 Hz - 230V 1N~	1kw	-	-

## Envio da máquina em vários volumes

MODELO	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	€
KIT DE DESMONTAGEM DE MÓDULOS DE TAPETE	19075212	Suplemento para desmontagem e envio de máquinas em vários volumes	-

# Elementos modulares para lava-louça de tapete (\*)



MÓDULO	DENOMINACÃO	BOMBAS (KW)	CUBAS		BOILER (KW)	LARGO (mm)	POTÊNCIA (KW)
			(L)	(KW)			
E	Zona de carga	-	-	-	-	1180	-
A	Suplemento Antisalpicaduras	-	-	-	-	0	-
P	Pré-lavagem	1x2,6	100	-	-	900	2.6
W	Lavagem principal	1x2,6	100	15 / 18 en el FCO-W4	-	900	14.6
2W	2 lavagens Principais	2x2,6	200	27	-	1800	32.2
3W	3 lavagens Principais	3x2,6	300	39	-	2700	46.8
4	Doble Aclarado	0.26 + .15	30	5	18	700	18.41
4G	Doble	0.26 + .15	30	5	-	700	0.41
S	Túnel	-	-	-	-	0	9.5
R	Recuperador	-	-	-	-	0	0.90
S	Zona de Descarga	-	-	-	-	2200	-

Tabela de módulos que podem fazer parte da composição dos lava-louças de tapete. A composição dos diferentes modelos está indicada nas páginas anteriores.

## (\*) Notas sobre os elementos modulares suplementares:

Todos os lava-louças de tapete têm equipado de série na entrada um módulo neutro antissalpicos de 150 mm. Este módulo é montado em cima da mesa de carregamento da entrada.

O túnel de secagem é colocado à saída do aparelho. O comprimento não aumenta, pois o túnel é colocado sobre a mesa da zona de descarga.

O recuperador de energia é colocado por cima do lava-louça, por isso o comprimento total não é aumentado. Este acessório tem como missão recolher os vapores do interior do lava-louças e, após um processo de condensação, são enviados para a entrada da caldeira, como permutador, aumenta a temperatura da água proveniente da rede, exigindo um menor consumo de energia elétrica e contribuindo para uma notável poupança energética e económica.

