



PLANCHADO Y PLEGADO

CALANDRAS MURALES RODILLO Ø500 PS-50-200/260/330 TP2

CARACTERÍSTICAS

TP2

- Pantalla táctil de 7", programable y de fácil uso.
- 38 idiomas disponibles.
- 5 programas predefinidos.
- IoT - FagorKconnect: conectividad.
- Conexión USB. Incluye software para PC para programar, trazabilidad, análisis de datos...

EFICIENCIA

- Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo.
- Paro automático a 80 °C.
- Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía.
- Modelos con quemador de gas radiante: producción aumentada un 25%: ahorros en tiempo y energía.
- Potente sistema de extracción de vahos.

VERSATILIDAD

- Plegador longitudinal integrado opcional con o sin la opción de salida posterior.
- Modelo a gas radiante: flexibilidad para mayor producción y mejor adaptación a sitios de gran altura.

ROBUSTEZ

- Rodillo con inverter.
- Mueble en skinplate y acero inox.
- Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas.
- Opción: cilindro cromado, anticorrosivo y más duradero.

ERGONOMÍA

- Confort acústico <65 dB.
- Altura apropiada para alimentación: 1120 mm.
- Diseño compacto para ahorrar espacio.

MANTENIMIENTO

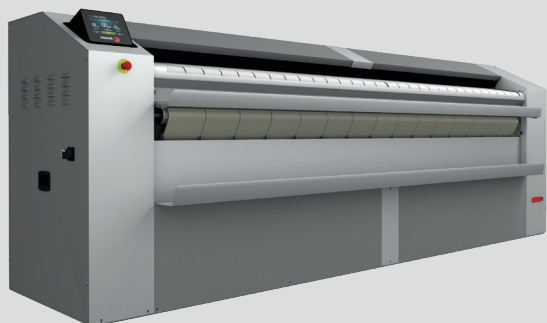
- Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina.
- Conexiones: eléctrica y salida de humos.
- Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento.
- Comunicación remota: rápida intervención.

OTROS

- Seca y plancha prendas en una sola operación.
- Introducción y recepción de prenda frontal.
- Sistema cool down integrado.
- Rodillo en acero pulido ø 500 mm.
- Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm.
- Calentamiento eléctrico, gas o vapor.
- Variador de frecuencia para controlar velocidad de planchado.

OPCIONES

- SMART SYSTEM: regulación automática de la velocidad de planchado según humedad residual.
- HPS: sistema alta producción, velocidad reducida para la introducción y aumentada para el planchado hasta 15 m/min.
- Cilindro cromado.
- Plegador longitudinal integrado.
- Plegador transversal con apilador.
- Salida posterior. (solo con plegador)
- Tensión 440V III 60 Hz sin N (modelos eléctricos)
- Tensión 230V III 50-60 Hz.
- Embalaje marítimo.

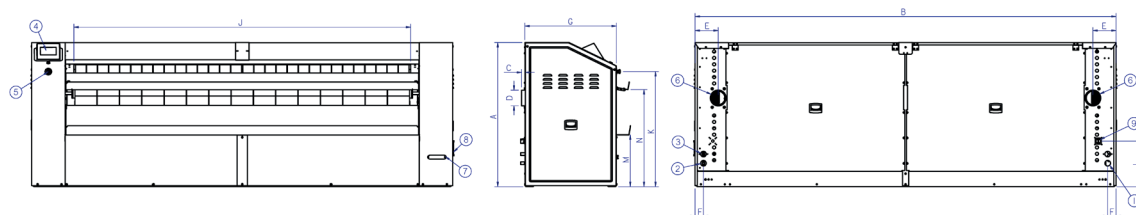


DATOS TÉCNICOS

CALANDRAS MURALES | RODILLO Ø500 | PS-50-200/260/330 TP2

	UNID.	PS-50/200 TP2	PS-50/260 TP2	PS-50/330 TP2			
DATOS GENERALES							
Producción teórica*	Kg/h	50-70	60-80	80-120			
Producción teórica gas radiante*	Kg/h	60-84	72-96	96-144			
Poder de evaporación	Kg/h	35-49	42-56	56-84			
Ø Rodillo	mm	500	500	500			
Ancho útil	mm	2.000	2.600	3.300			
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.120	1.120	1.120			
Velocidad de trabajo	mt/min	1,0 - 8	1,0 - 8	1,0 - 8			
Control		TP2	TP2	TP2			
No. Programas	Nº	5	5	5			
Salida posterior + plegador longitudinal		OPC	OPC	OPC			
POTENCIA							
Calentamiento eléctrico	kW	31,5	40,5	54			
Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico)	kW	32,12	41,37	54,87			
Calentamiento gas	kW	40	55	69			
Potencia total eléctrica (Modelo gas)	kW	0,62	0,87	0,87			
Calentamiento vapor	kW	50	64	81			
Potencia total eléctrica (Modelo Vapor)	kW	0,62	0,87	0,87			
Potencia motor rodillo	kW	0,37	0,37	0,37			
Potencia motor ventilador	kW	0,25	0,25 x 2	0,25 x 2			
Potencia eléct. adicional plegador	kW	0,56	0,56	0,56			
Pot. eléct. adicional plegador + salida posterior	kW	0,74	0,74	0,74			
CONEXIONES		ELÉCTRICA	VAPOR / GAS	ELÉCTRICA	VAPOR / GAS	ELÉCTRICA	VAPOR / GAS
Tensión 230V - III + T	Nº x mm2 / A	4 x 25 / 100A	4 x 2,5 / 10A	4 x 25 / 125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 / 160A	4 x 2,5 / 10A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm2 / A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 10A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 / 100A	5 x 2,5 / 10A
Ø Entrada gas	BSP	1"		1"		1"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Condensación (modelos Vapor)	BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE							
Ancho neto / Ancho bruto	mm	2.845/3.145		3.445/3.745		4.145/4.445	
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.070/1.153		1.070 / 1.153		1.070 / 1.153	
Alto neto / Alto bruto	mm	1.420/1.672		1.420/1.672		1.420/1.672	
Peso neto / Peso bruto	Kg	930/972		1.180/1.470		1.430/1.480	
Volumen	m3	6,06		7,22		8,57	
OTROS							
Nº Salida de vahos	Nº	1		2		2	
Ø Salida de vahos	mm	153		153		153	
Caudal aire aspiración	m3/h	600		1.200		1.200	
Nivel Sonoro	dB	65		65		65	

*45 %-25 % humedad



- 01. Conexión eléctrica
- 02. Entrada gas o vapor
- 03. Salida vapor
- 04. Panel de control
- 05. Parada de emergencia
- 06. Salida de vahos
- 07. Contactor de manivela
- 08. Manivela
- 09. Interruptor general

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
PS-50/200 TP2	1.420	2.845	36	Ø152	228	83	897	2.160	1.079	2.004	1.128	447	509	952
PS-50/260 TP2	1.420	3.445	36	Ø152	228	83	897	2.760	1.079	2.604	1.128	447	509	952
PS-50/330 TP2	1.420	4.145	36	Ø152	228	83	897	3.460	1.079	3.304	1.128	447	509	952



PLANCHADO Y PLEGADO

CALANDRAS RODILLO Ø650 PS-65-200/260/330 TP2

CARACTERÍSTICAS

TP2

- Pantalla táctil de 7", programable y de fácil uso
- 38 idiomas disponibles
- 5 programas predefinidos
- IoT - FagorKconnect: conectividad
- Conexión USB. Incluye software para PC para programar, trazabilidad, análisis de datos...

EFICIENCIA

- Buena conducción del calor gracias al material y grosor del rodillo
- Paro automático a 80°C
- Circuito de gases en la parte inferior, reduciendo el consumo de energía
- Modelos gas radiante: producción aumentada un 25%
- SMART SYSTEM: regulación de la velocidad de planchado según humedad residual
- HPS: sistema alta producción, velocidad de planchado hasta 15 m/min
- Potente sistema de extracción de vahos.

VERSATILIDAD

- Modelo gas radiante: flexible, mejor adaptación a sitios de gran altura
- Plegador longitudinal integrado opcional con o sin la opción de salida posterior

ROBUSTEZ

- Rodillo con inverter
- Paneles en inox y skinplate gris
- Bandas de introducción y planchado en Nomex: resistentes a altas temperaturas
- Opción: cilindro cromado, anticorrosivo y más duradero

ERGONOMÍA

- Confort acústico: <65 dB
- Altura apropiada para alimentación: 1120 mm
- Diseño compacto para ahorrar espacio

MANTENIMIENTO

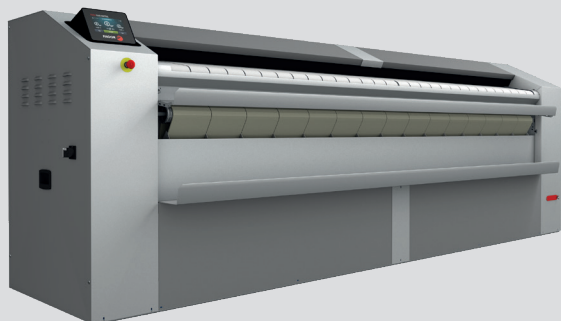
- Fácil acceso a todos los componentes en ambos lados de la máquina
- Conexiones: eléctrica y salida de humos
- Menú técnico completo: estadísticas, autotest, recuperación de datos para técnicos y mantenimiento
- Comunicación remota: rápida intervención

OTROS

- Introducción y recepción de prenda frontal
- Sistema cool down integrado
- Rodillo en acero pulido Ø 650 mm
- Ancho útil: 2000, 2600 y 3300 mm
- Opción de calefacción eléctrica, gas-quemador atmosférico, gas con quemador radiante y vapor. controlar velocidad de planchado.

OPCIONES

- Plegador longitudinal integrado
- Salida posterior (solo con plegador)
- Cilindro cromado
- PL Plegador transversal
- Tensión 440V III 60 Hz sin N (modelos eléctricos)
- Tensión 230V III 50-60 Hz
- Embalaje marítimo madera

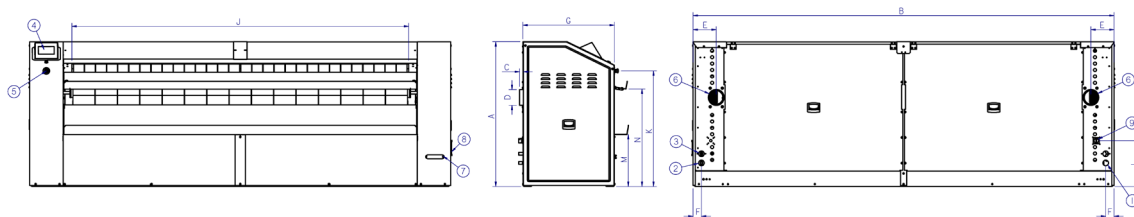


DATOS TÉCNICOS

CALANDRAS | RODILLO Ø650 | PS-65-200/260/330 TP2

	UNID.	PS-65/200 TP2	PS-65/260 TP2	PS-65/330 TP2			
DATOS GENERALES							
Producción teórica*	Kg/h	65-90	80-104	104-160			
Producción teórica gas radiante*	Kg/h	78-108	96-124	124-192			
Poder de evaporación	Kg/h	45-63	55-73	73-110			
Ø Rodillo	mm	650	650	650			
Ancho útil	mm	2.000	2.600	3.300			
Altura suelo-bandas introducción	mm	1.120	1.120	1.120			
Velocidad de trabajo	mt/min	1,0 - 15	1,0 - 15	1,0 - 15			
Control		TP2	TP2	TP2			
No. Programas	Nº	5	5	5			
Salida posterior + plegador longitudinal		OPC	OPC	OPC			
POTENCIA							
Calentamiento eléctrico	kW	42	54	72			
Potencia total eléctrica (Modelo eléctrico)	kW	43,05	55,05	73,05			
Calentamiento gas	kW	52	69	78			
Potencia total eléctrica (Modelo gas)	kW	1,05	1,05	1,05			
Calentamiento vapor	kW	60	76	97			
Potencia total eléctrica (Modelo Vapor)	kW	1,05	1,05	1,05			
Potencia motor rodillo	kW	0,55	0,55	0,55			
Potencia motor ventilador	kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
Potencia eléct. adicional plegador	kW	0,56	0,56	0,56			
Pot. eléct. adicional plegador + salida posterior	kW	0,74	0,74	0,74			
CONEXIONES							
		ELÉCTRICA	GAS / VAPOR	ELÉCTRICA	GAS / VAPOR	ELÉCTRICA	GAS / VAPOR
Tensión 230V - III + T	Nº x mm2 / A	4 x 25 / 125A	4 x 2,5 / 6A	4 x 35 / 160A	4 x 2,5 / 6A	-	4 x 2,5 / 6A
Tensión 400V - III + N + T	Nº x mm2 / A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 6A	5 x 25 / 100A	5 x 2,5 / 6A	5 x 25 / 125A	5 x 2,5 / 6A
Ø Entrada gas	BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Entrada vapor	BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Condensación (modelos Vapor)	BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE							
Ancho neto / Ancho bruto	mm	2.845/3.145	3.445/3.745	4.145/4.445			
Profundo neto / Profundo bruto	mm	1.070/1.153	1.070 / 1.153	1.070 / 1.153			
Alto neto / Alto bruto	mm	1.420/1.672	1.420/1.672	1.420/1.672			
Peso neto / Peso bruto	Kg	1.189/ 1.231	1.517/1.567	1.765/1.815			
Volumen	m3	6,06	7,22	8,57			
OTROS							
Nº Salida de vahos	Nº	2	2	2			
Ø Salida de vahos	mm	153	153	153			
Caudal aire aspiración	m3/h	1.200	1.200	1.200			
Nivel Sonoro	dB	65	65	65			

*45 %-25 % humedad



- 01. Conexión eléctrica
- 02. Entrada gas o vapor
- 03. Salida vapor
- 04. Panel de control
- 05. Parada de emergencia
- 06. Salida de vahos
- 07. Contactor de manivela
- 08. Manivela
- 09. Interruptor general

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
PS-65/200 TP2	1.420	2.845	36	Ø152	228	83	897	2.160	1.079	2.004	1.128	447	509	952
PS-65/260 TP2	1.420	3.445	36	Ø152	228	83	897	2.760	1.079	2.604	1.128	447	509	952
PS-65/330 TP2	1.420	4.145	36	Ø152	228	83	897	3.460	1.079	3.304	1.128	447	509	952