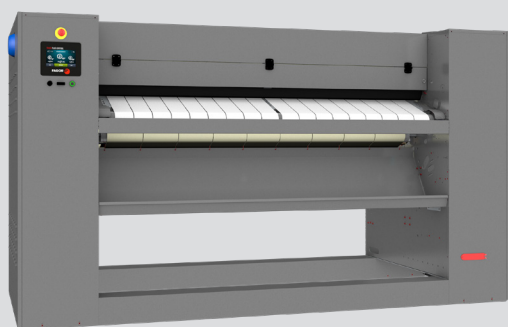




BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN



WALZEN ROLLE Ø500 PSP-50-200/260/330 TP2



EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 500 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

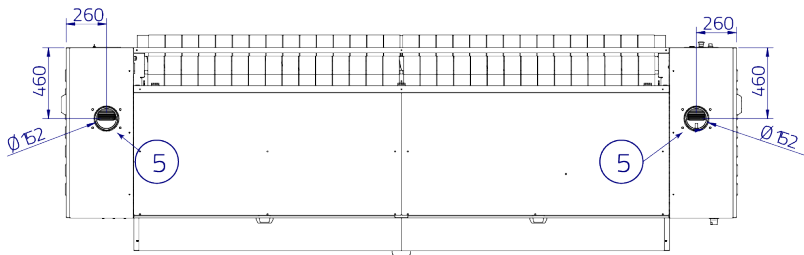
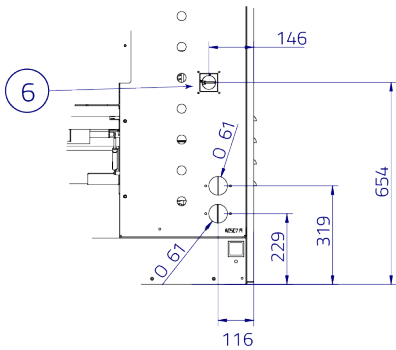
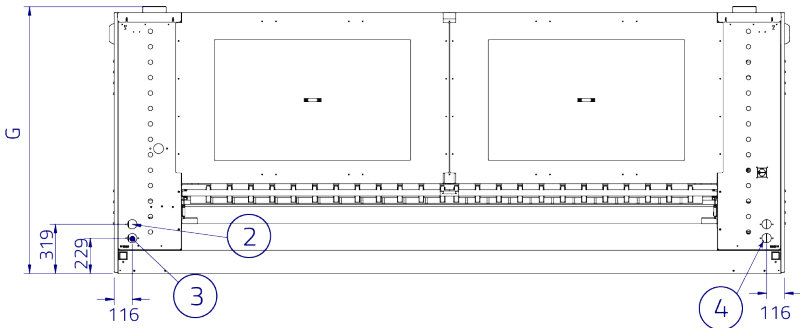
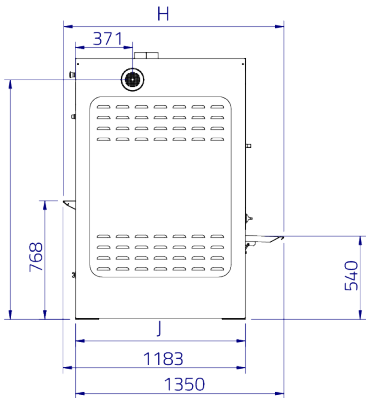
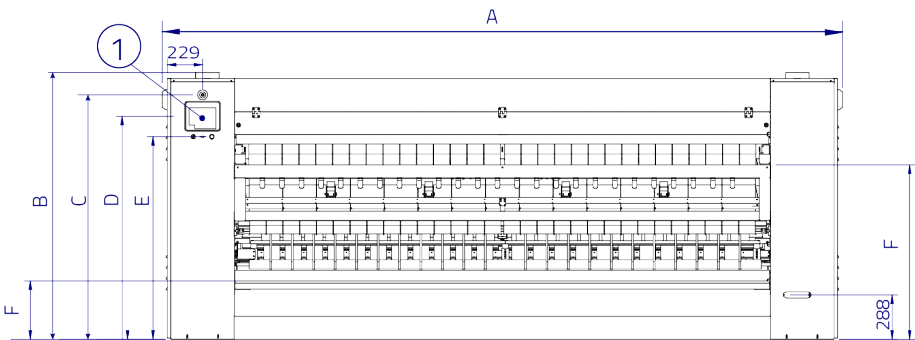
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø500 | PSP-50-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-50-200 TP2	PSP-50-260 TP2	PSP-50-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	82	100	138			
		Lb/h	181	220	304			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Rollen-Ø		mm	500	500	500			
		inch	19,69	19,69	19,69			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	0,5-8	0,5-8	0,5-8			
		ft/min	1,6-26	1,6-26	1,6-26			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Opt.	Opt.	Opt.			
Längsfalter - Ausgang vorne			Opt.	Opt.	Opt.			
Länge Falter - Ausgang hinten			Opt.	Opt.	Opt.			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	31,5	40,5	54			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	32,16	41,41	54,91			
Gas	Heizleistung	kW	40	55	69			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,62	0,87	0,87			
Dampf	Heizleistung	kW	50	64	81			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,62	0,87	0,87			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	50	67	85			
Roll motor power		kW	0,41	0,41	0,41			
Fan motor power		kW	0,25	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /100A	4 x 2,5 / 10A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 100A	4 x 13 / 10A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 10A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 63A	5 x 13 / 10A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1"		1"		1"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1130 / 1190		1380 / 1460		1630 / 1730	
		Lb	2491 / 2624		3042 / 3219		3594 / 3814	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	1	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	600	1200	1200
	cfm	353	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
Verdampfungsleistung	l/h	37	45	62
	USgallon/h	9,7	11,9	16,4
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet $\varnothing 1/2"$.
- 03. Gaseinlass $\varnothing 22$ oder Dampfeinlass $\varnothing 3/4"$.
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. $\varnothing 152$ Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

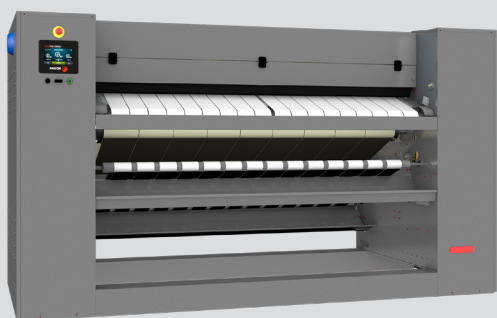
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-50-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN

WALZEN ROLLE Ø500 PSP-50-200/260/330 TP2



STD RE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 500 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

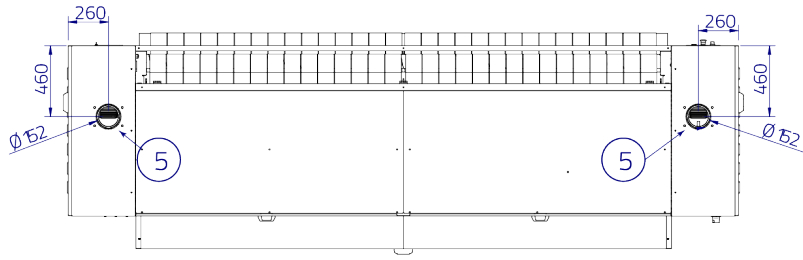
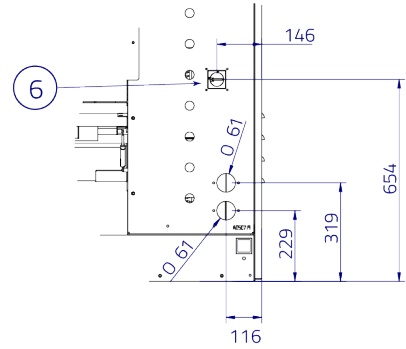
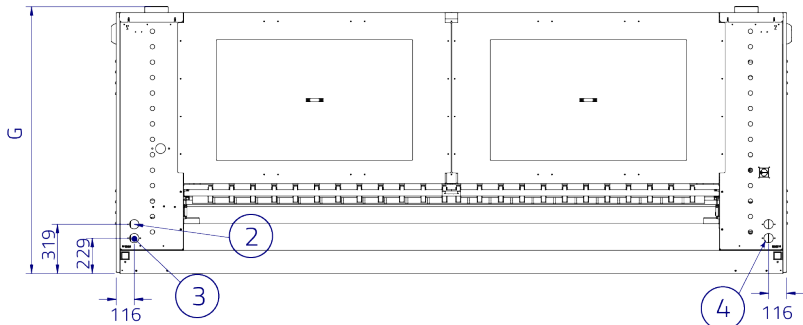
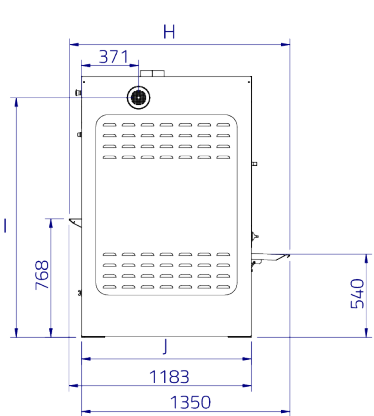
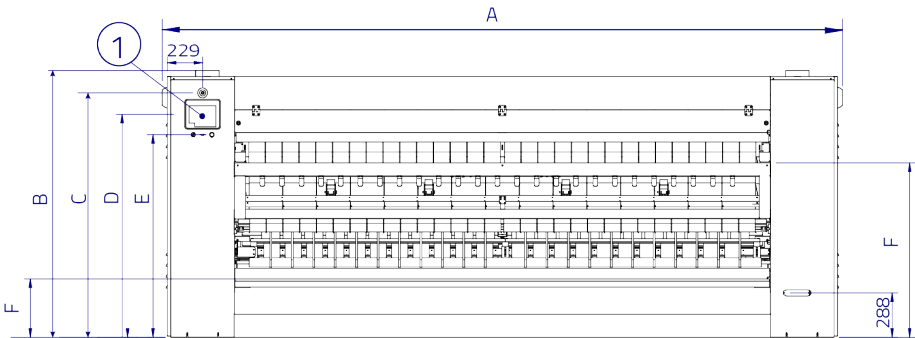
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø500 | PSP-50-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-50-200 TP2	PSP-50-260 TP2	PSP-50-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	82	100	138			
		Lb/h	181	220	304			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	68	84	115			
		Lb/h	150	185	254			
Rollen-Ø		mm	500	500	500			
		inch	19,69	19,69	19,69			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	0,5-8	0,5-8	0,5-8			
		ft/min	1,6-26	1,6-26	1,6-26			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Ja	Ja	Ja			
Längsfalter - Ausgang vorne			Opt.	Opt.	Opt.			
Länge Falter - Ausgang hinten			Opt.	Opt.	Opt.			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	31,5	40,5	54			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	32,29	41,41	55,04			
Gas	Heizleistung	kW	40	55	69			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,75	1	1			
Dampf	Heizleistung	kW	50	64	81			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,75	1	1			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	50	67	85			
Roll motor power		kW	0,41	0,41	0,41			
Fan motor power		kW	0,25	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /100A	4 x 2,5 / 10A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 100A	4 x 13 / 10A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 10A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 63A	5 x 13 / 10A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1"		1"		1"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1160 / 1220		1420 / 1500		1680 / 1780	
		Lb	2557 / 2690		3131 / 3307		3704 / 3924	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	1	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	600	1200	1200
	cfm	353	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
Verdampfungsleistung	l/h	37	45	62
	USgallon/h	9,7	11,9	16,4
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet ø1/2".
- 03. Gaseinlass ø22 oder Dampfeinlass ø3/4".
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. ø152 Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

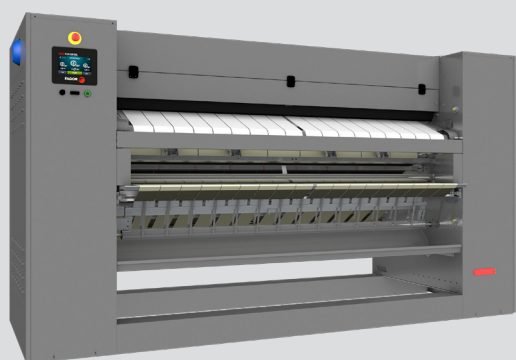
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-50-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN

WALZEN ROLLE Ø500 PSP-50-200/260/330 TP2



FOLDER FE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 500 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

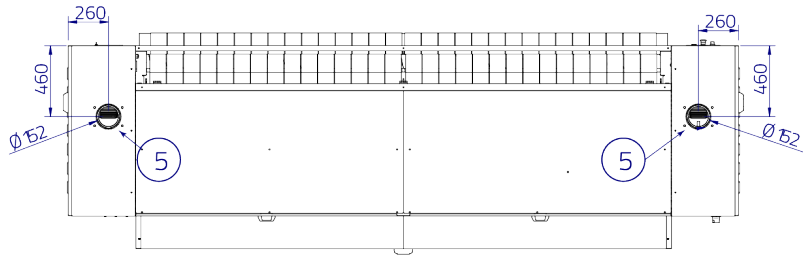
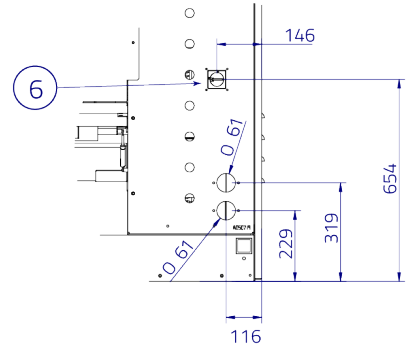
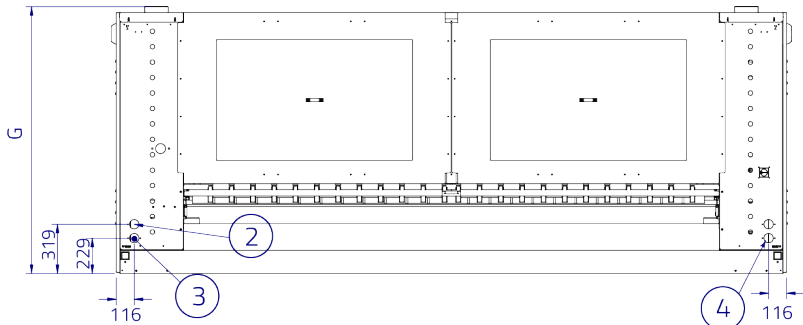
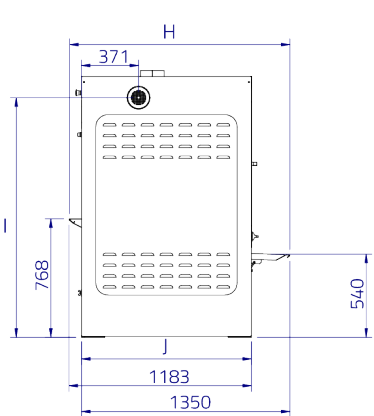
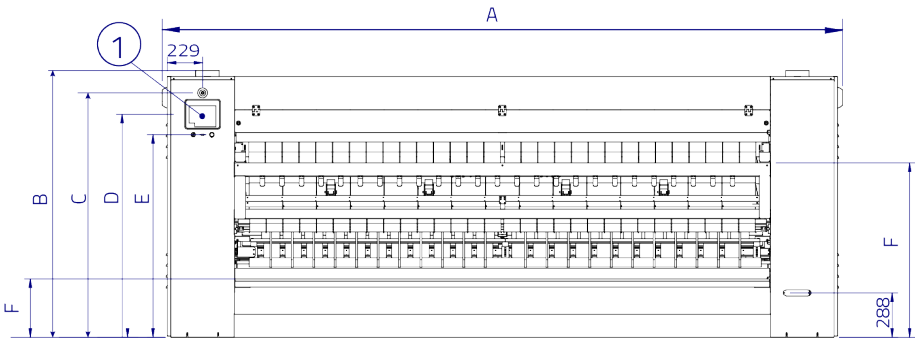
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø500 | PSP-50-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-50-200 TP2	PSP-50-260 TP2	PSP-50-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	48	59	81			
		Lb/h	105	130	177			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	48	59	81			
		Lb/h	105	130	177			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	57	70	97			
		Lb/h	127	154	213			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	48	59	81			
		Lb/h	105	130	177			
Rollen-Ø		mm	500	500	500			
		inch	19,69	19,69	19,69			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	2 - 8	2 - 8	2 - 8			
		ft/min	6,5 - 26	6,5 - 26	6,5 - 26			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Nein	Nein	Nein			
Längsfalter - Ausgang vorne			Ja	Ja	Ja			
Länge Falter - Ausgang hinten			Nein	Nein	Nein			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	31,5	40,5	54			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	32,39	41,64	55,14			
Gas	Heizleistung	kW	40	55	69			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,88	1,13	1,13			
Dampf	Heizleistung	kW	50	64	81			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	0,88	1,13	1,13			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	50	67	85			
Roll motor power		kW	0,41	0,41	0,41			
Fan motor power		kW	0,25	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜßE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /100A	4 x 2,5 / 10A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 100A	4 x 13 / 10A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 10A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 63A	5 x 13 / 10A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 100A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1"		1"		1"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1190 / 1475		1475 / 1555		1760 / 1860	
		Lb	2734 / 3384		3384 / 3428		4057 / 4101	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	1	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	600	1200	1200
	cfm	353	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
Verdampfungsleistung	l/h	26	32	43
	USgallon/h	6,8	8,3	11,5
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet ø1/2".
- 03. Gaseinlass ø22 oder Dampfeinlass ø3/4".
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. ø152 Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

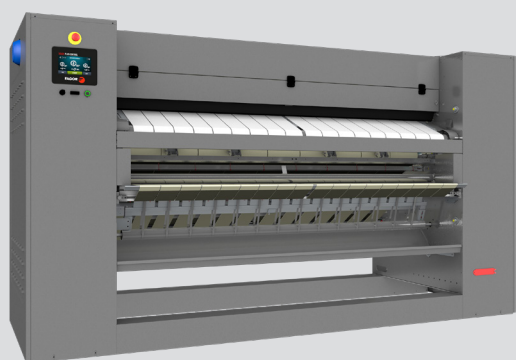
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-50-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN

WALZEN ROLLE Ø500 PSP-50-200/260/330 TP2



FOLDER FE RE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 500 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

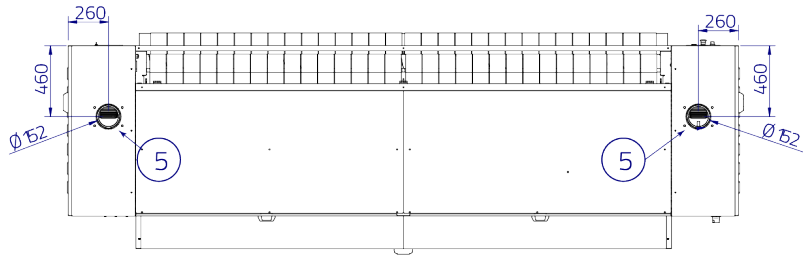
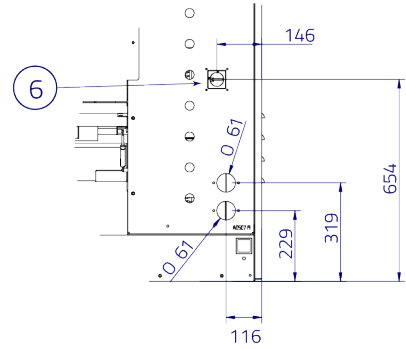
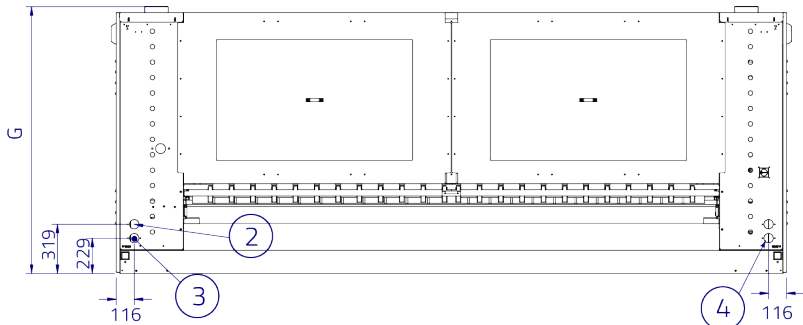
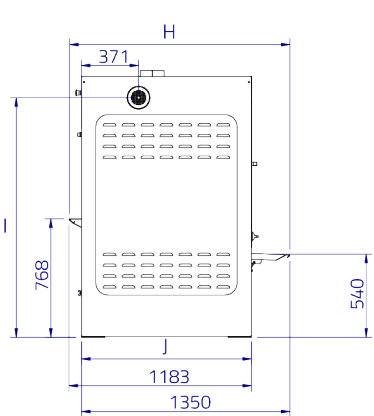
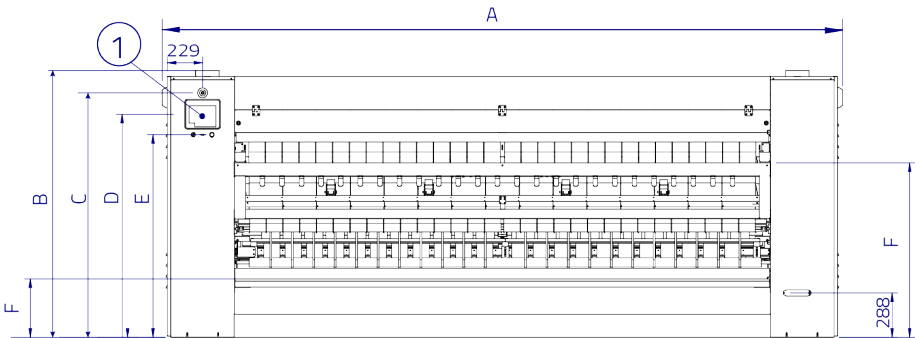
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø500 | PSP-50-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-50-200 TP2	PSP-50-260 TP2	PSP-50-330 TP2	
ALLGEMEINE DATEN						
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	44	55	75	
		Lb/h	97	120	165	
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	44	55	75	
		Lb/h	97	120	165	
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	53	65	90	
		Lb/h	118	143	198	
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	44	55	75	
		Lb/h	97	120	165	
Rollen-Ø		mm	500	500	500	
		inch	19,69	19,69	19,69	
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300	
		inch	78,74	102,36	129,92	
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170	
		inch	46,06	46,06	46,06	
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	2 - 8	2 - 8	2 - 8	
		ft/min	6,5 - 26	6,5 - 26	6,5 - 26	
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja	
Anzahl Programme		N°	5	5	5	
Ausgang hinten ohne Faltung			Nein	Nein	Nein	
Längsfalter - Ausgang vorne			Ja	Ja	Ja	
Länge Falter - Ausgang hinten			Ja	Ja	Ja	
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.	
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305	
LEISTUNG						
Strom	Heizleistung	kW	31,5	40,5	54	
	Gesamte elektrische Leistung	kW	32,49	41,74	55,24	
Gas	Heizleistung	kW	40	55	69	
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,01	1,26	1,26	
Dampf	Heizleistung	kW	50	64	81	
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,01	1,26	1,26	
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	50	67	85	
Roll motor power		kW	0,41	0,41	0,41	
Fan motor power		kW	0,25	0,25 x 2	0,25 x 2	
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /100A	4 x 2,5 / 10A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 100A	4 x 13 / 10A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 63A	5 x 2,5 / 10A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 63A	5 x 13 / 10A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1"	1"	1"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"	3/4"	3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"	1/2"	1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG						
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290	3710 / 3890	4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5	146,1 / 153,1	173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 (1480) / 1360	1175 (1480) / 1360	1175 (1480) / 1360	
		inch	46,3 (55,2) / 53,5	46,3 (55,2) / 53,5	46,3 (55,2) / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940	1780 / 1940	1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4	70,1 / 76,4	70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1240 / 1300	1535 / 1615	1840 / 1940	
		Lb	2734 / 3866	3384 / 3560	4057 / 4277	
Volumen		m3	6,50 (7,99) / 8,68	7,76 (9.53) / 10,26	9,22 (11,32) / 12,11	
		f3	230 (282) / 307	274 (336)/ 362	326 (400) / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	1	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	600	1200	1200
	cfm	353	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
Verdampfungsleistung	l/h	24	29	40
	USgallon/h	6,3	7,7	10,7
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet ø1/2".
- 03. Gaseinlass ø22 oder Dampfeinlass ø3/4".
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. ø152 Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-50-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-50-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN



WALZEN ROLLE Ø650 PSP-65-200/260/330 TP2

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 650 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

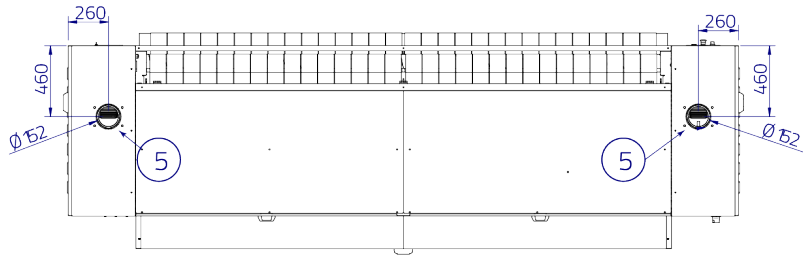
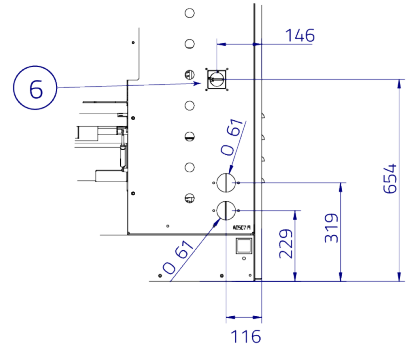
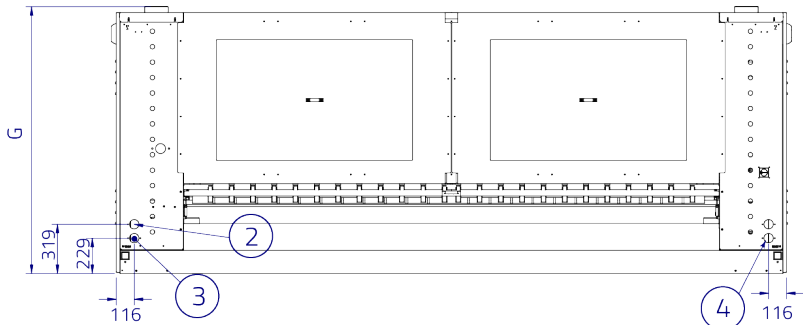
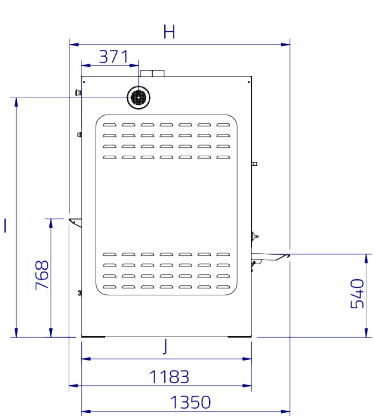
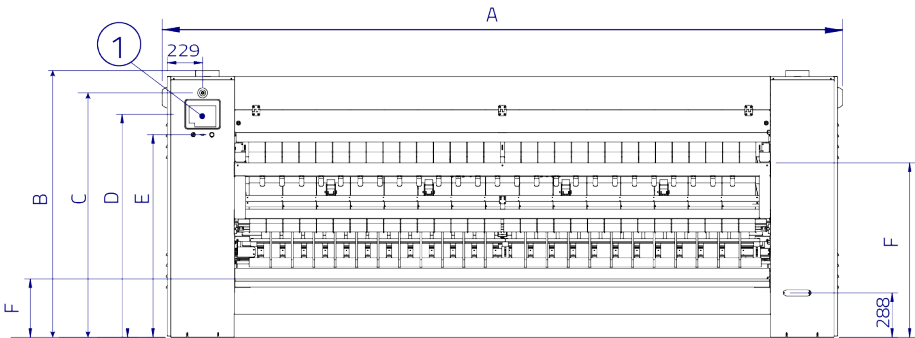


TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø650 | PSP-65-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-65-200 TP2	PSP-65-260 TP2	PSP-65-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	90	115	160			
		Lb/h	198	254	353			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	-	-	-			
		Lb/h	N/A	N/A	N/A			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	104	132	184			
		Lb/h	229	291	406			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	78	115	132			
		Lb/h	172	254	291			
Rollen-Ø		mm	650	650	650			
		inch	25,59	25,59	25,59			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	0,5-15	0,5-15	0,5-15			
		ft/min	1.6-49	1.6-49	1.6-49			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Opt.	Opt.	Opt.			
Längsfalter - Ausgang vorne			Opt.	Opt.	Opt.			
Länge Falter - Ausgang hinten			Opt.	Opt.	Opt.			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	42	54	72			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	43,05	55,05	73,05			
Gas	Heizleistung	kW	52	69	78			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,05	1,05	1,05			
Dampf	Heizleistung	kW	60	76	97			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,05	1,05	1,05			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	60	80	102			
Roll motor power		kW	0,55	0,55	0,55			
Fan motor power		kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A	N/A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A	N/A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /125A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 /100A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1389 / 1449		1717 / 1797		1965 / 2065	
		Lb	3062 / 3194		3785 / 3962		4332 / 4553	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	2	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	1200	1200	1200
	cfm	706	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
	l/h	47	59	83
	USgallon/h	12,4	15,7	21,9
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet ø1/2".
- 03. Gaseinlass ø22 oder Dampfeinlass ø3/4".
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. ø152 Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-65-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

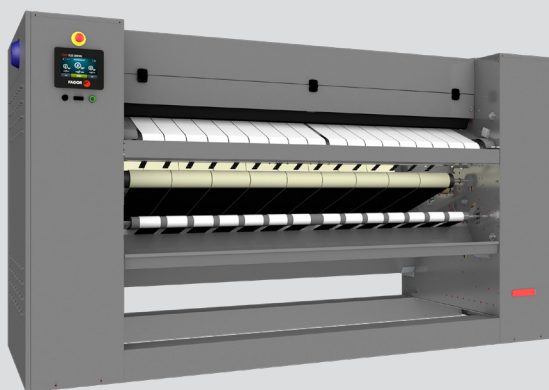
Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN



WALZEN ROLLE Ø650 PSP-65-200/260/330 TP2



STD RE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 650 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

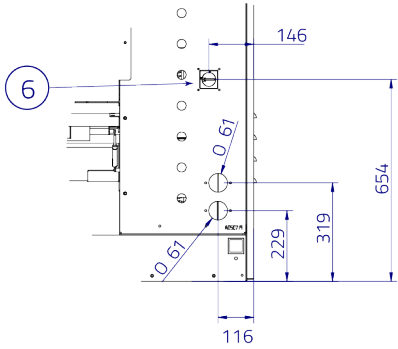
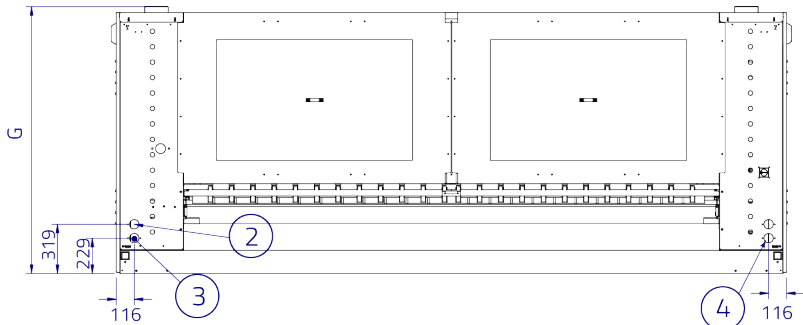
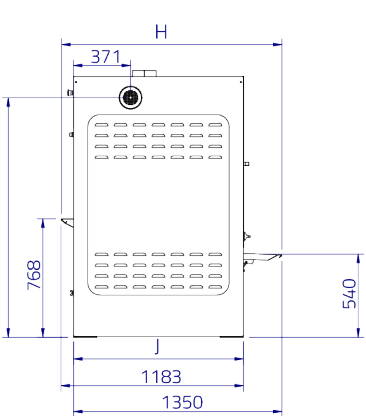
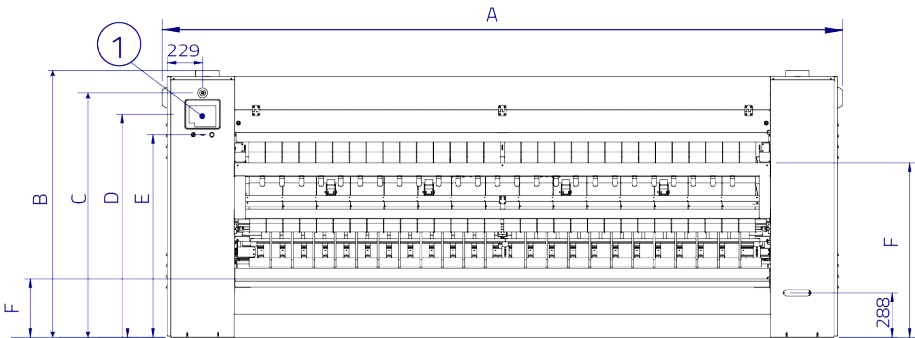
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø650 | PSP-65-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-65-200 TP2	PSP-65-260 TP2	PSP-65-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	90	115	160			
		Lb/h	198	254	353			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	-	-	-			
		Lb/h	N/A	N/A	N/A			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	104	132	184			
		Lb/h	229	291	406			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	78	115	132			
		Lb/h	172	254	291			
Rollen-Ø		mm	650	650	650			
		inch	25,59	25,59	25,59			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	0,5-15	0,5-15	0,5-15			
		ft/min	1.6-49	1.6-49	1.6-49			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Ja	Ja	Ja			
Längsfalter - Ausgang vorne			Opt.	Opt.	Opt.			
Länge Falter - Ausgang hinten			Opt.	Opt.	Opt.			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	42	54	72			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	43,18	55,18	73,18			
Gas	Heizleistung	kW	52	69	78			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,18	1,18	1,18			
Dampf	Heizleistung	kW	60	76	97			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,18	1,18	1,18			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	60	80	102			
Roll motor power		kW	0,55	0,55	0,55			
Fan motor power		kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A	N/A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A	N/A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /125A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 /100A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1419 / 1479		1757 / 1837		2015 / 2115	
		Lb	3128 / 3261		3874 / 4050		4442 / 4663	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	2	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	1200	1200	1200
	cfm	706	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
	l/h	47	59	83
	USgallon/h	12,4	15,7	21,9
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet $\varnothing 1/2"$.
- 03. Gaseinlass $\varnothing 22$ oder Dampfeinlass $\varnothing 3/4"$.
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. $\varnothing 152$ Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-65-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

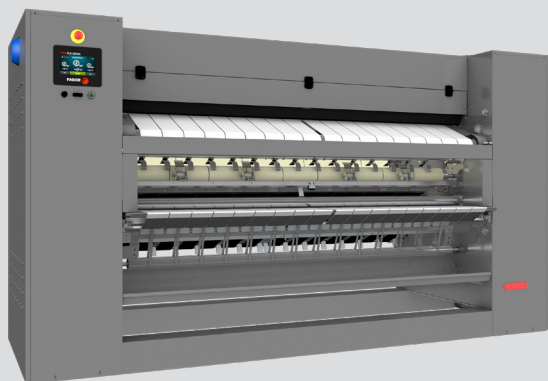
Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN



WALZEN ROLLE Ø650 PSP-65-200/260/330 TP2



FOLDER FE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 650 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

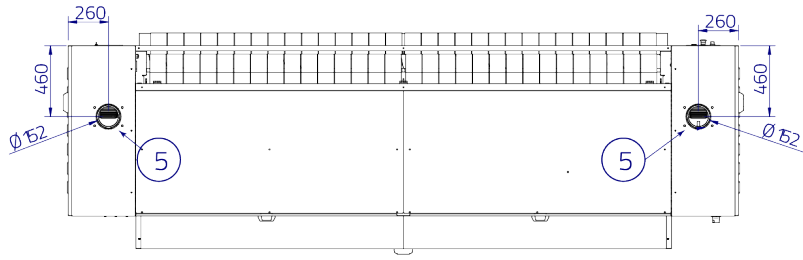
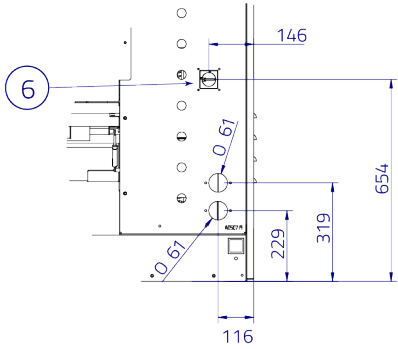
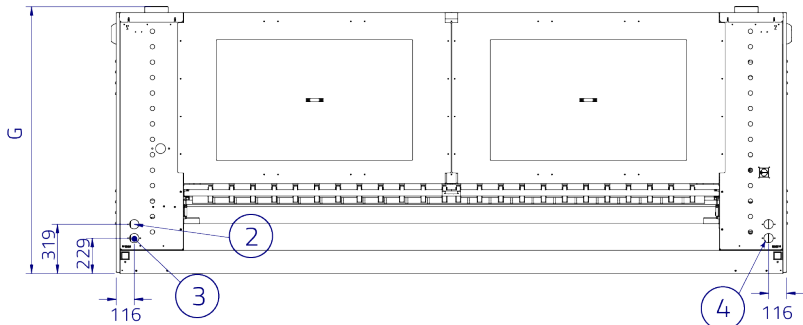
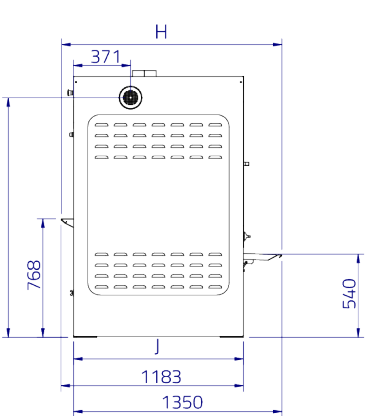
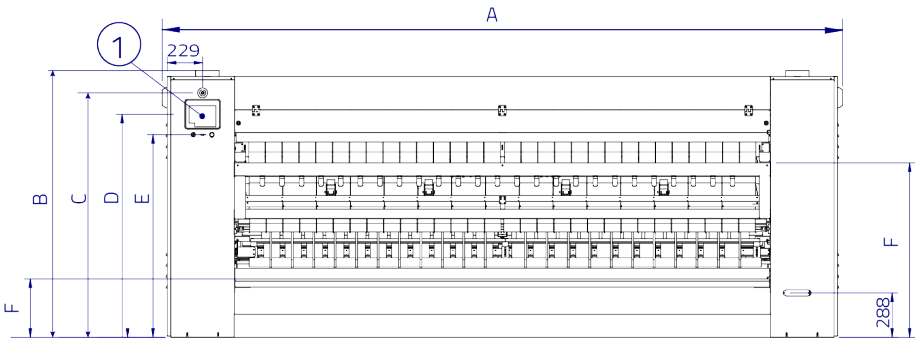
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø650 | PSP-65-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-65-200 TP2	PSP-65-260 TP2	PSP-65-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	63	81	112			
		Lb/h	139	177	247			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	-	-	-			
		Lb/h	N/A	N/A	N/A			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	73	92	129			
		Lb/h	160	204	284			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	55	81	92			
		Lb/h	120	177	204			
Rollen-Ø		mm	650	650	650			
		inch	25,59	25,59	25,59			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	2 - 10	2 - 10	2 - 10			
		ft/min	6,5 - 32	6,5 - 32	6,5 - 32			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Nein	Nein	Nein			
Längsfalter - Ausgang vorne			Ja	Ja	Ja			
Länge Falter - Ausgang hinten			Nein	Nein	Nein			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	42	54	72			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	43,28	55,28	73,28			
Gas	Heizleistung	kW	52	69	78			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,31	1,31	1,31			
Dampf	Heizleistung	kW	60	76	97			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,31	1,31	1,31			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	60	80	102			
Roll motor power		kW	0,55	0,55	0,55			
Fan motor power		kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A	N/A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A	N/A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /125A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 /100A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1697 / 1757		1812 / 1892		2095 / 2195	
		Lb	3305 / 3874		4127 / 4171		4795 / 4839	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	2	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	1200	1200	1200
	cfm	706	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
	l/h	33	42	58
	USgallon/h	8,7	11	15,3
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet $\varnothing 1/2''$.
- 03. Gaseinlass $\varnothing 22$ oder Dampfeinlass $\varnothing 3/4''$.
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. $\varnothing 152$ Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-65-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

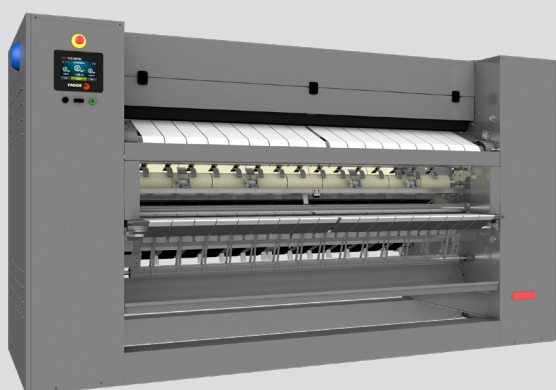
Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN



WALZEN ROLLE Ø650 PSP-65-200/260/330 TP2



FOLDER FE RE

EIGENSCHAFTEN

TP2

- TP2 Mikroprozessor, 7" Touchscreen, einfach zu bedienen und vollständig programmierbar.
- USB-Anschluss. Kostenlose Online-Plattform für Programmierung, Telemetrie, Datenanalyse... dank IoT.
- 37 Sprachen 5 voreingestellte Programme.

EFFIZIENZ

- Gute Wärmeleitung dank des Materials und der Dicke der Rolle: bessere Kontrolle des Energieverbrauchs.
- Automatische Abschaltung bei 80°C (einstellbarer Parameter).
- Rauchzirkulationskreislauf am Boden zur Reduzierung des Energieverbrauchs.
- Modell mit Strahlungsbrenner: 25% produktiver.
- Automatische Regulierung der Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Restfeuchtigkeit als Standard.
- Hochproduktionssystem, serienmäßig mit einer Bügelgeschwindigkeit von bis zu 15 m/min (nicht kompatibel mit Falzapparat).

VIELSEITIGKEIT

- Modell mit Strahlungsgas: flexibel, geeignet für Installationen in großer Höhe.
- Optional eingebauter Längsfalter mit oder ohne Hinterausgang.

ROBUSTHEIT

- Bügelbänder in Nomex-Qualität: beständig gegen hohe Temperaturen.
- Paneele aus grauem Blech.
- Vernickelte Walze als Option: korrosionsbeständig, langlebiger.
- Verstärkte mechanische Struktur.

ERGONOMIE

- Akustischer Komfort : <65 dB
- Geeignete Arbeitshöhe: 1170 mm Förderbänder.
- Kompaktes Design, um Platz zu sparen.

WARTUNG

- Leichter Zugang zu allen Komponenten auf beiden Seiten der Maschine.
- Anschlüsse: elektrischer Anschluss und Luftabsaugung.
- oollständiges technisches Menü: Statistik, Selbsttest, Datenabruf für Techniker und Wartung.

SONSTIGES

- Trocknet und bügelt Flachwäsche in einem Arbeitsgang mit einer Hochschleuder.
- Vordere Zufuhr und Rücklauf.
- Eingebautes Kühlsystem.
- Walze aus poliertem Stahl Ø 650 mm.
- Arbeitsbreiten: 2000, 2600 und 3300 mm.
- Elektrische, Gas- oder Dampfheizung. CE-zertifiziert.

OPTIONEN

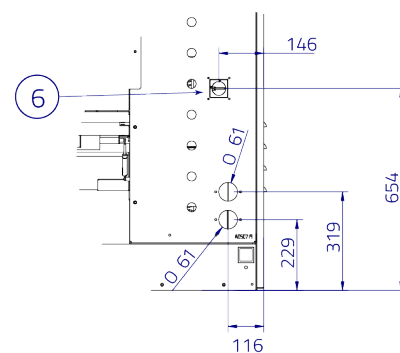
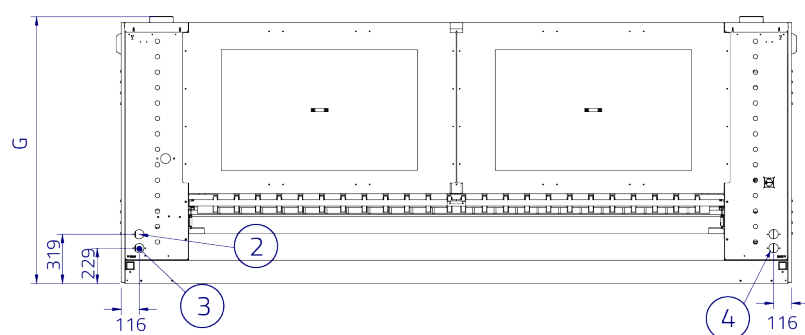
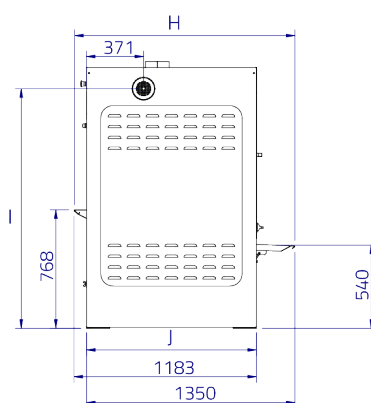
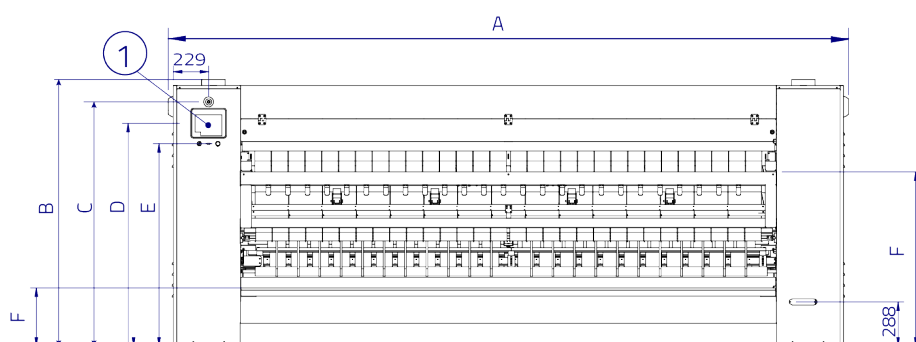
- Vernickelte Walze (außer Dampfmodell).
- Propangas für das Gasstrahlermodell.
- Erdgas für das Modell mit Strahlungsgas.
- Längsklappe (vorderer Auslass).
- Längsfalter (vorderer und hinterer Auslass).
- Standard-Heckauslass (Modell ohne Falter).
- Antistatische Bügelbänder ohne Klappe.
- Antistatische Bügelbänder + Faltleiste. Querverfaltung.
- Hygienische Ablage, um den Kontakt zwischen Kleidung und Boden zu vermeiden.
- Maritime Verpackung aus Holz.

TECHNISCHE DATEN
WÄSCHEMANGELN | ROLLE Ø650 | PSP-65-200/260/330 TP2

		UNIT	PSP-65-200 TP2	PSP-65-260 TP2	PSP-65-330 TP2			
ALLGEMEINE DATEN								
Theoretische Produktion (Strom)*		Kg/h	59	75	104			
		Lb/h	129	165	229			
Theoretische Produktion (Gasatmosphäre)*		Kg/h	-	-	-			
		Lb/h	N/A	N/A	N/A			
Theoretische Produktion (strahlendes Gas")*		Kg/h	68	86	120			
		Lb/h	149	189	264			
Theoretische Produktion (Dampf)*		Kg/h	51	75	86			
		Lb/h	112	165	189			
Rollen-Ø		mm	650	650	650			
		inch	25,59	25,59	25,59			
Arbeitsbreite		mm	2000	2600	3300			
		inch	78,74	102,36	129,92			
Höhe Bodenbeschickungsbänder		mm	1170	1170	1170			
		inch	46,06	46,06	46,06			
Arbeitsgeschwindigkeit		m/min	2 - 10	2 - 10	2 - 10			
		ft/min	6,5 - 32	6,5 - 32	6,5 - 32			
Elektronische Steuerung			Ja	Ja	Ja			
Anzahl Programme		N°	5	5	5			
Ausgang hinten ohne Faltung			Nein	Nein	Nein			
Längsfalter - Ausgang vorne			Ja	Ja	Ja			
Länge Falter - Ausgang hinten			Ja	Ja	Ja			
Hygienische Ablage			Opt.	Opt.	Opt.			
Große Kontaktfläche mit der Wäsche			305	305	305			
LEISTUNG								
Strom	Heizleistung	kW	42	54	72			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	43,38	55,38	73,38			
Gas	Heizleistung	kW	52	69	78			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,44	1,44	1,44			
Dampf	Heizleistung	kW	60	76	97			
	Gesamte elektrische Leistung	kW	1,44	1,44	1,44			
	Verbrauch von Dampf	Kg/h	60	80	102			
Roll motor power		kW	0,55	0,55	0,55			
Fan motor power		kW	0,25 x 2	0,25 x 2	0,25 x 2			
ANSCHLÜSSE			STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS	STROM	DAMPF/ GAS
Spannung 230V - I + N + T		n° x mm²/A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A	N/A	3 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A	N/A	3 x 13 / 10A
Spannung 230V - III + T		n° x mm²/A	4 x 25 /125A	4 x 2,5 / 10A	4 x 35 /160A	4 x 2,5 / 10A	N/A	4 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	4 x 3 / 125A	4 x 13 / 10A	4 x 2 / 160A	4 x 13 / 10A	N/A	4 x 13 / 10A
Spannung 400V - III + N + T		n° x mm²/A	5 x 16 / 80A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /100A	5 x 2,5 / 10A	5 x 25 /125A	5 x 2,5 / 10A
		n° x AWG/A	5 x 5 / 80A	5 x 13 / 10A	5 x 3 /100A	5 x 13 / 10A	5 x 3 / 125A	5 x 13 / 10A
Ø Gaseintritt		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Gaseintritt		BSP	3/4"		3/4"		3/4"	
Ø Verflüssigt (Modelle mit Dampf)		BSP	1/2"		1/2"		1/2"	
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG								
Nettobreite / Bruttobreite		mm	3110 / 3290		3710 / 3890		4410 / 4590	
		inch	122,4 / 129,5		146,1 / 153,1		173,6 / 180,7	
Nettotiefe / Bruttotiefe		mm	1175 / 1360		1175 / 1360		1175 / 1360	
		inch	46,3 / 53,5		46,3 / 53,5		46,3 / 53,5	
Höhe netto / Höhe brutto		mm	1780 / 1940		1780 / 1940		1780 / 1940	
		inch	70,1 / 76,4		70,1 / 76,4		70,1 / 76,4	
Nettogewicht / Bruttogewicht		Kg	1697 / 1757		1872 / 1952		2175 / 2275	
		Lb	3305 / 3874		4127 / 4303		4795 /5016	
Volumen		m3	6,50 / 8,68		7,76 / 10,26		9,22 / 12,11	
		f3	230 / 307		274 / 362		326 / 428	

*45 % Feuchtigkeit

ANDERE				
Nr. Abgasabzug	N°	2	2	2
Ø Abgasauslass	mm	153	153	153
	inch	6,0	6,0	6,0
Luftstrom	m3/h	1200	1200	1200
	cfm	706	706	706
Geräuschpegel	dB	65	65	65
Verdampfungsleistung	l/h	30	39	54
	USgallon/h	8	10,2	14,2
Zusätzlicher ELEKTRISCHER STROM für opt. STD Heckauslass	kW	0,13	0,13	0,13
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für optionale Faltschachtel-Frontausstiegsoption	kW	0,23	0,23	0,23
Zusätzliche ELEKTRISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel-Heckausstieg	kW	0,1	0,1	0,1
Zusätzliche ELEKTRIZITISCHE LEISTUNG für die Option Faltschachtel Front- und Heckausstieg	kW	0,33	0,33	0,33



- 01. Bedienfeld (Control Panel).
- 02. Steam outlet $\varnothing 1/2"$.
- 03. Gaseinlass $\varnothing 22$ oder Dampfeinlass $\varnothing 3/4"$.
- 04. Power supply (Stromzufuhr)
- 05. $\varnothing 152$ Steam Extraction
- 06. Trennschalter.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PSP-65-200 TP2	3110	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-260 TP2	3710	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101
PSP-65-330 TP2	4410	1729	1584	1445	1313	1130	1729	1428	1553	1101

Dieses Gerät muss auf einem vollkommen ebenen Boden aufgestellt werden.
Das Gerät kann an einer Wand aufgestellt werden, aber um die Wartung zu erleichtern, ist es am besten, einen Abstand von 1500 mm zu lassen.



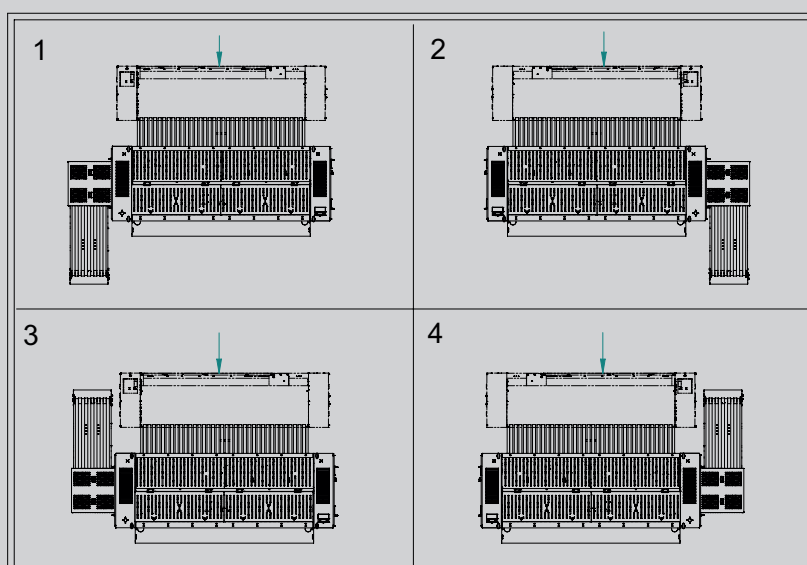
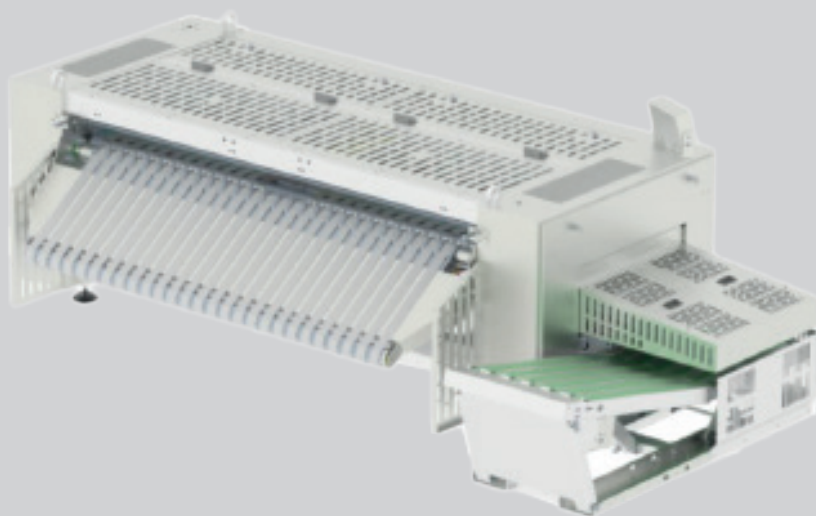
BÜGELN UND ZUSAMMENLEGEN

QUERFALTVORRICHTUNG MIT STAPLER PL CROSS-2000/2600/3300 TP2

MERKMALE

Unabhängige Querfaltvorrichtung mit Stapler

- Arbeitsbreite: 2000-2600-3300 mm
- Geschwindigkeit: 9 m/min
- 1 Arbeitsbahn
- Querfaltungen mittels Luftschlägen und drehenden Rollen
- Touch Plus TP2-Steuerung mit Touchscreen
- 20 variable Programme
- Mögliche Auswahl der Seite und Ausgaberrichtung des Staplers
- Förderbänder aus Baumwolle
- Sicherheitsalarm für Hindernisse beim Querfalten
- Berechnung der Gesamt- und Teilproduktion
- Umfassend einstellbare Faltparameter
- Leistung des Staplers: Von 1 bis 10



TECHNISCHE DATEN

QUERFALTVORRICHTUNG MIT STAPLER | PL CROSS-2000/2600/3300 TP2

DATOS TÉCNICOS	EINH.	PL CROSS-2000	PL CROSS-2600	PL CROSS-3300
ALLGEMEINE DATEN				
Nutzbreite	mm	710	2600	3300
Arbeitsgeschwindigkeit	mt/min	9	9	9
Anz. Programme	Kg/h	20	20	20
ZUSAMMENLEGEN				
1 Bahn – Querfaltung	Nº	1-2-3	1-2-3	1-2-3
LEISTUNG				
Leistung	kW	1,5	1,5	1,5
Spannung 400 V - III + N+ T	Hz	50Hz // Amp 3,7	50Hz // Amp 3,7	50Hz // Amp 3,7
Spannung 230 V - III + T	Hz	50Hz // Amp 6,3	50Hz // Amp 6,3	50Hz // Amp 6,3
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG				
Breite / Breite	mm	3.010 / 3.110	3.460 / 3.560	4.160 / 4.260
Tiefe / Tiefe	mm	1.920 / 2.020	1.920 / 2.020	1.920 / 2.020
Höhe / Höhe	mm	1.240 / 1.340	1.240 / 1.340	1.240 / 1.340
Gewicht/Gewicht	Kg	1.150 / 1.200	1.400 / 1.450	1.680 / 1.730
ABMESSUNGEN DES STAPLERS/ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG				
Breite / Breite	mm	710 / 810	710 / 810	710 / 810
Tiefe / Tiefe	mm	7100 / 1800	1700 / 1800	1700 / 1800
Höhe / Höhe	mm	620 / 720	620 / 720	620 / 720
Gewicht/Gewicht	Kg	180 / 210	180 / 210	180 / 210
SONSTIGE				
Luftverbrauch (6,5 bar)	NI/h	3500	3500	3500

