



NACH- UND ENDBEARBEITUNG

PNEUMATIKPRESSEN PU / PU-C / PCP / PCP-C



MERKMALE

- 2 Modelle:
 - PU Universalteller
 - PCP: Teller für Kragen und Manschetten
- Unterer Teller mit Dampf- und Absaugfunktion bei allen Modellen
- Der obere Teller spendet Dampf oder ist poliert (der polierte Teller ist auf Wunsch erhältlich und spendet keinen Dampf)
- Abmessungen des Universaltellers: 1.180 x 380 x 220 mm
- Die Absenkung des oberen Tellers erfolgt mit Hilfe von zwei Knöpfen
- Der Dampfeinlass am oberen Teller erfolgt ebenfalls per Knopf
- Das Anheben des unteren Tellers erfolgt mittels Knopf
- Der Dampfeinlass am unteren Teller erfolgt per Pedalbetätigung
- Alle Modelle sind mit einer Ansaugvorrichtung ausgerüstet
- Anschluss: 230/400 V III 50Hz

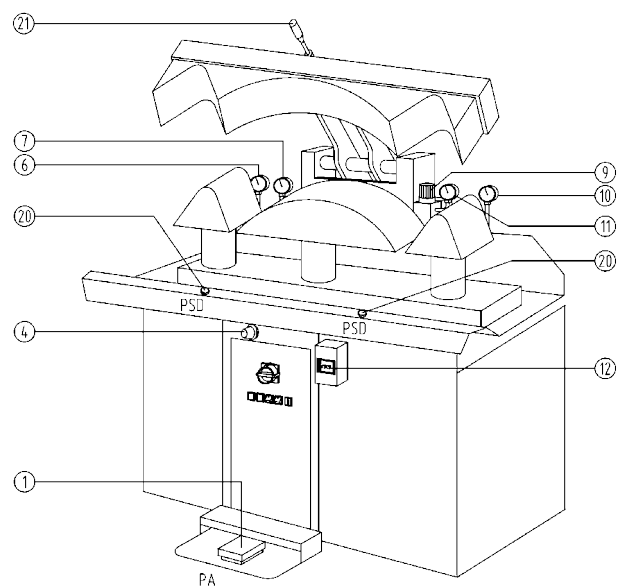
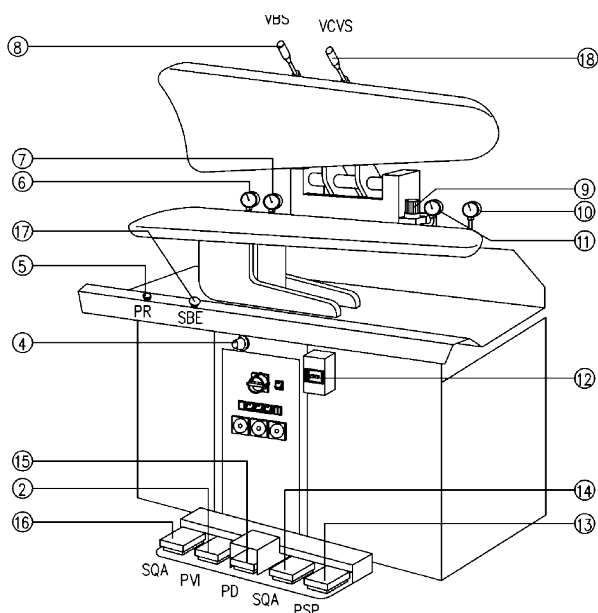
OPTIONEN

- Kessel 16 l (12 kW)
- Kompressor – 2 PS
- Bügeleinheit + Pedal
- Dampfpistole
- Polierter oberer Teller – Ohne Dampf-Funktion

TECHNISCHE DATEN

PNEUMATIKPRESSEN | PU / PU-C / PCP / PCP-C

ALLGEMEINE DATEN	U.	PU		PCP	
		MIT KESSEL	OHNE KESSEL	MIT KESSEL	OHNE KESSEL
Abmessungen des Tellers	mm	1.170 x 360 x 220	1.170 x 360 x 220	940 x 160	940 x 160
Fassungsvermögen des Kessels	l	16	-	16	-
Verdichter	-	OPT	OPT	OPT	OPT
Bügeleinheit	-	OPT	OPT	OPT	OPT
Dampfpistole	-	OPT	OPT	OPT	OPT
Oberer, polierter Teller	-	OPT	OPT	OPT	OPT
LEISTUNG					
Saugmotor	HP	0,6	0,6	0,6	0,6
Pumpenmotor	HP	0,75	-	0,75	-
Kompressormotor (optional)	HP	2	2	2	2
Heizwiderstand des Kessels	kW	12	-	12	-
ANSCHLÜSSE					
Ø Wassereingang	BSP	3/8"	-	3/8"	-
Ø Wasserausgang des Kessels	BSP	1/2"	-	1/2"	-
Ø Dampfeingang	BSP	-	1/2"	-	1/2"
Ø Dampfkondensatausgang	BSP	-	1/2"	-	1/2"
Dampfdruck	BAR	4-5	4-5	4-5	4-5
Dampfverbrauch	Kg/h	12-20	12-20	12-20	12-20
Ø Lufteingang	BSP	-	3/8"	-	3/8"
Luftdruck	BAR	6-7	6-7	6-7	6-7
Luftverbrauch	NI/m	40	40	40	40
ABMESSUNGEN / ABMESSUNGEN MIT VERPACKUNG					
Breite / Breite	mm	1.370 / 1.440	1.370 / 1.440	1.370 / 1.440	1.370 / 1.440
Tiefe / Tiefe	mm	1.080 / 1.110	1.080 / 1.110	1.080 / 1.110	1.080 / 1.110
Höhe / Höhe	mm	1.250 / 1.410	1.250 / 1.410	1.250 / 1.410	1.250 / 1.410
Nettogewicht/Bruttogewicht	kg	292 / 342	237 / 287	292 / 342	237 / 287
Bruttovolumen	m ³	1,84 / 2,25	1,84 / 2,25	1,84 / 2,25	1,84 / 2,25
SONSTIGE					
Spannung	Hz	230/400V III 50-60	230/400V III 50-60	230/400V III 50-60	230/400V III 50-60
Schallpegel	dB	70	70	70	70



2. Dampfpedal für die untere Platte.
4. Druckregler für das Pressen.
5. Druckknopf zum Zurücksetzen des Rahmens und des Handschutzes.
6. Manometer für den Dampfkreislauf 0/10 bar (optional mit Kessel).
7. Manometer Kompressor 0/16 bar (optional mit Kompressor).
8. Absperr- und Entriegelungsventil für die obere Platte.
9. Filter-Druckminderer-Einheit für Druckluft

10. Manometer Pressdruck /16 bar.
11. Manometer Druckluftnetz 0/16 bar.
12. Magnet-Thermoschalter (optional mit Kompressor).
13. Fußschalter für Ausblasen der unteren Platte (optional).
14. Zweiter Fußschalter für Ansaugen der unteren Platte (optional)
15. Fußschalter zum Absenken der oberen Platte.
16. Fußschalter für Ansaugen der unteren Platte.
17. Not-Aus-Taster.
18. Dampfsteuerventil für die obere Platte..

4. Druckregler für den Pressdruck.
6. Manometer für den Dampfkreislauf 0/10 bar (optional bei Kessel).
7. Manometer für den Kompressor 0/16 bar (optional bei Kompressor).
9. Filter-Druckminderer-Einheit für Druckluft.
10. Manometer für den Pressdruck 0/16 bar.
11. Manometer für Druckluftnetz

- 0/16 bar.
12. Magnet-Thermoschalter (optional mit Kompressor).
16. Fußschalter für Ansaugen der unteren Platte.
17. Not-Aus-Taster für Zyklusstopp.
20. Taster zum Absenken der oberen Platte.
21. Taster zum Ausrasten der oberen Platte