





Engomagem e acabamento

Acabamento perfeito, resultado excelente

Na lavandaria, cada fase tem que ser perfeita se quer marcar a diferença na qualidade, com os equipamentos de acabamento da Fagor Industrial pode escolher numa gama completa de uso simples.

Oferecemos uma ampla gama de equipamentos complementares para a fase de acabamento da lavandaria industrial, de mesas de passar, prensas e manequins, a cabinas de vapor e mesas de remoção de nódoas, para assegurar a engomagem de todos os tipos de roupas.



Engomagem e acabamento

Mesas de engomagem	182
Cabines de vapor.....	188
Prensas pneumáticas	190
Manequins	193
Mesas de remoção de nósas	197

Os modelos especiais ou qualquer outra variante do modelo padrão deverão ser montados na fábrica, e têm um suplemento sobre o preço indicado para o modelo padrão.

Qualquer outra variante ou opção não indica nesta lista deverá ser consultada com a Fagor Industrial.

Mesas de engomagem

Com aspirador e ferro de engomar incorporados



MRP-A-C

Caraterísticas gerais

- Mesas dotadas de ferro de engomar de mão e aspirador.
- Modelos com caldeira para produção de vapor e modelos sem caldeira preparados para a conexão de um gerador de vapor externo.
- Mesa de trabalho - dimensões: 1200X400x250 mm.

- Bandeja inferior de lona.
- Acionamento através de pedal.
- Aquecidas eletricamente.
- Regulação através de termóstato.

Opções:

- Braço quente com forma engoma-mangas.
- Pistola de vapor.
- Faixa com luz para deslizamento do ferro de engomar.
- Segundo ferro de engomar (para modelos com caldeira incorporada).



MODELO	CÓDIGO	CARAT. (*)	CALDEIRA LITROS	POTÊNCIA (KW)						DIMENSÕES MM	€	
				CALDEIRA	FERRO DE ENGOMAR	MESA	BRAÇO	ASPIR.	BOMBA			TOTAL
MRP-A-C	19018847	A-C	5,00	3,90	0,83	1,00	0,09	0,45	0,38	6,65	1550x580x950	-
VOLTAGEM: 400 3+N / 230 - 3 / 230 1+N / 50 Hz												
MRP-A	19018844	A	-	-	0,83	1,00	0,09	0,45	-	2,37	1480x480x930	-
VOLTAGEM: 230 -1+N / 50 Hz												

- (*) A-C Modelo dotado de caldeira de funcionamento elétrico com alimentação de água e produção de vapor automáticas. Pressão de trabalho: 2,6 bar
- A Necessitam de conexão a gerador de vapor exterior. Necessita conexão externa e retorno de vapor. Pressão: 3 bar. Voltagem: 230 V - 1 + N - 50 Hz

Mesas de engomagem

Com aspirador e ventilador e ferro de engomar incorporado



MRP-AS

Caraterísticas gerais

- Mesas dotadas de ferro de engomar de mão, aspirador e ventilador.
- O ventilador necessita de conexão exterior de ar comprimido (compressor). Conexão de ar: 1/4". Pressão: 5 bar.
- Modelos com caldeira para produção de vapor e modelos sem caldeira preparados para a conexão de um gerador de vapor externo.

- Mesa de trabalho - dimensões: 1200X400x270 mm.
- Bandeja inferior de lona.
- Acionamento através de pedal.
- Aquecidas eletricamente.
- Regulação através de termóstato.

Opções:

- Braço quente com forma engoma-mangas.
- Pistola de vapor.
- Faixa com luz para deslizamento do ferro de engomar.
- Segundo ferro de engomar (para modelos com caldeira incorporada).

MODELO	CÓDIGO	CARAT. (*)	CALDEIRA LITROS	POTÊNCIA (KW)						DIMENSÕES MM	€	
				CALDEIRA	FERRO DE ENGOMAR	MESA	BRAÇO	ASPIR.	BOMBA			TOTAL
MRP-AS-C	19018846	AS-C	5,00	3,90	0,83	1,00	0,09	0,45	0,38	6,65	1500x600x1100	-
				VOLTAGEM a): 400 3+N / 230 - 3 / 50 Hz VOLTAGEM b): 230 -1+N / 50 Hz								
MRP-AS	19018845	AS	-	0,83	1,00	0,09	0,45	-	-	2,37	1500x600x1100	-
				VOLTAGEM: 230 -1+N / 50 Hz								

(*) AS-C Modelo dotado de caldeira de funcionamento elétrico com alimentação de água e produção de vapor automáticas. Pressão de trabalho: 2,6 bar

AS Necessitam de conexão a gerador de vapor exterior. Necessita conexão externa e retorno de vapor. Pressão: 3 bar. Voltagem: 230 V - 1 + N - 50 Hz

Mesas de engomagem

Com aspirador, ventilador e vaporizador e ferro de engomar incorporado



**RECOMENDADO PARA
WET CLEANING**



MRP-VAS-C

Caraterísticas gerais

- Mesas dotadas de ferro de engomar de mão, aspirador, ventilador e vaporizador.
- O ventilador necessita de conexão exterior de ar comprimido (compressor). Conexão de ar: 1/4". Pressão: 5 bar.
- Modelos com caldeira para produção de vapor e modelos sem caldeira preparados para a conexão de um gerador de vapor externo.

- Mesa de trabalho - dimensões: 1200X400x250 mm.
- Bandeja inferior de lona.
- Acionamento através de pedal.
- Aquecidas eletricamente.
- Regulação através de termóstato.

Opções:

- Braço quente com forma engoma-mangas.
- Pistola de vapor.
- Faixa com luz para deslizamento do ferro de engomar.
- Segundo ferro de engomar (para modelos com caldeira incorporada).



MODELO	CÓDIGO	CARAT. (*)	CALDEIRA LITROS	POTÊNCIA (KW)						DIMENSÕES MM	€	
				CALDEIRA	FERRO DE ENGOMAR	MESA	BRAÇO	ASPIR.	BOMBA			TOTAL
MRP-VAS-C	19018849	VAS-C	7,00	3,90	0,83	1,00	0,09	0,45	0,38	6,65	1680x580x920	-
VOLTAGEM: 400 3+N / 230 - 3 / 50 Hz												
MRP-VAS	19018848	VAS	-	-	0,83	1,00	0,09	0,45	-	2,37	1680x580x920	-
VOLTAGEM: 230 -1+N / 50 Hz												

(*) VAS-C Modelo dotado de caldeira de funcionamento elétrico com alimentação de água e produção de vapor automáticas. Pressão de trabalho: 2,6 bar

VAS Necessitam de conexão a gerador de vapor exterior. Necessita conexão externa e retorno de vapor. Pressão: 3 bar. Voltagem: 230 V - 1 + N - 50 Hz

Mesas de engomagem

Acessórios



FERRO DE
ENGOMAR SP

Modelo com braço para mangas PM

Modelo com braço para mangas PM e faixa
com luz CL para ferro de engomar

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	PARA MODELOS MRP:	€
BRAÇO PARA MANGAS, PM-1	19034690	MRP-A, MRP-AC, MRP-AS, MRP-AS-C	-
BRAÇO PARA MANGAS, PM-2	19034691	MRP-VAS, MRP-VAS-C	-
SEGUNDO FERRO DE ENGOMAR, SP	19034697	Modelos - C (modelos com caldeira incorporada)	-
PISTOLA DE VAPOR, PV-1		MRP-A, MRP-AC, MRP-AS, MRP-AS-C	-
PISTOLA DE VAPOR, PV-2		MRP-VAS, MRP-VAS-C	-
FAIXA COM LUZ, CL-1 Para deslizamento do ferro de engomar. Luz fluorescente na barra superior		MRP-A, MRP-AC, MRP-VAS, MRP-VAS-C	-
FAIXA COM LUZ, CL-2 Para deslizamento do ferro de engomar. Luz fluorescente na barra superior		MRP-AS, MRP-AS-C	-

Mesa de engomagem profissional

Com caldeira



Caraterísticas gerais

- Mesas dotadas de ferro de engomar de mão e aspirador, com caldeira incorporada para produção de vapor.
- Prato universal aspirador aquecido eletricamente.
- Mesa de trabalho - dimensões: 1100X380x240 mm.
- Bandeja inferior de lona.

- Aspirador monofásico incorporado, acionado através de pedal.
- Aquecida eletricamente. Regulação através de termóstato.
- Pedais em ambos os lados da máquina.
- Conexão elétrica: 230 V - 1 + N - 50 Hz.

Acessório opcional:

- Braço quente com forma engoma-mangas.

MODELO	CÓDIGO	CALDEIRA CAPACIDADE (L)	POTÊNCIA (KW)							DIMENSÕES MM	€
			CALDEIRA	FERRO DE ENGOMAR	MESA	BRAÇO	ASPIR.	BOMBA	TOTAL		
MRP-AD	19018890	4,0	1,45	0,80	0,70	-	0,13	-	3,10	1380x380x930	-

Acessório opcional: braço para mangas

ACESSÓRIO	CÓDIGO	PARA MODELOS:	€
BRAÇO PARA MANGAS, PM-AD	19034689	MRP-AD	-

Mesa de engomagem profissional



Caraterísticas gerais

- Mesa de trabalho retrátil, com prato aspirador aquecido eletricamente.
- Dimensões da superfície de trabalho: 1100 x 380 mm.
- Bandeja inferior de lona.

Complementos

- Geradores elétricos para produção de vapor.

MODELO	CÓDIGO	CARAT. (*)	POTÊNCIA (KW)							DIMENSÕES MM	€
			BOILER	FERRO DE ENGOMAR	MESA	BRAÇO	ASPIR.	BOMBA	TOTAL		
MPA	19001412	-	-	-	0,33	-	0,10	-	0,43	1380x380x930	-



Gerador de vapor

Válido para utilizar com maquinaria centralizada (manequins e cabines de vapor)



Caraterísticas gerais

- Gerador de vapor automático e elétrico, em versões de potências de 12, 15 ou 22 kW, pressão de vapor de 1 a 7 bar.
- Podem ser alimentados diretamente a partir da rede de água ou a partir de um tanque de aço inoxidável.
- A tara da pressão de exercício é de 1 a 7 bar.

- Disponível com apenas um grupo de resistências (três elementos) ou com dois grupos de resistências (seis elementos) independentes.
- O corpo de caldeira é construído de acordo com as normas PED em vigor.

Opções:

- Tanque de recuperação de condensados em aço inoxidável.



MODELO	CÓDIGO	ALIMENTAÇÃO		CALDEIRA LITROS	MOTOBOMBA	POTÊNCIA KW		DIMENSÕES MM	€
		VOLTAGEM	BAR			RESISTÊNCIAS	TOTAL		
MAXI-24-12	19068574	230V/400V/3/50-60 Hz	1÷ 7	24,9	0,55	12,00	12,55	580x660x730	-
MAXI-24-15	19068575	230V/400V/3/50-60 Hz	1÷ 7	24,9	0,55	15,00	15,55	580x660x730	-
MAXI-24-22	19068576	230V/400V/3/50-60 Hz	1÷ 7	24,9	0,55	22,00	22,55	580x660x730	-

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	€
TANQUE DE RECUPERAÇÃO DE CONDENSADOS EM AÇO INOXIDÁVEL - 83 LITROS	19068633	-
TANQUE DE RECUPERAÇÃO DE CONDENSADOS EM AÇO INOXIDÁVEL - 45 LITROS	19068639	-

Geradores elétricos para produção de vapor



Gerador beta-3

- Pequeno gerador elétrico de vapor, isolado termicamente.
- Dotado de ferro de engomar.
- Caldeira em liga de alumínio.
- Alimentação de água manual.
- Funcionamento com água potável.
- Controlo automático da pressão através de termóstato fixo.
- Suporte móvel de cinco pés opcional.
- Frequência: 50/60 Hz.



MODELO (*)	CÓDIGO	CALDEIRA		AUTONOMIA HORAS	POTÊNCIA (KW)			DIMENSÕES (MM)	€
		CAPACIDADE	PRESSÃO		BOILER	FERRO DE ENGOMAR	TOTAL		
BETA-3	19000288	1,80 L	3,0 bar	2 ÷ 3	1,00	0,80	1,80	230x420x300	-
Suporte CP-R	19000596			Suporte de cinco pés com rodas				420x300	-



Gerador simba mini

- Gerador de vapor elétrico em aço inoxidável.
- Dotado de ferro de engomar vaporizador.
- Indicador de nível. Indicador falta de água.
- Três dispositivos de segurança montados na caldeira: pressóstato, válvula de segurança e termóstato de emergência.
- Alimentação de água manual.
- Frequência: 50/60 Hz.
- Suporte opcional.

MODELO (*)	CÓDIGO	CALDEIRA		AUTONOMIA HORAS	POTÊNCIA (KW)			DIMENSÕES (MM)	€
		CAPACIDADE	PRESSÃO		BOILER	FERRO DE ENGOMAR	TOTAL		
SIMBA MINI	19012985	5,0 l	2,8 bar	5 ÷ 6	1,45	0,80	2,25	225x450x820	-
Suporte CP-R SIMBA	19012991			Suporte fechado com rodas				450 x 225	-

Prensas pneumáticas

Universal para peças de roupa



PU-88

Prensa universal para peças de vestuário de formas e tipos diversos

Prensa para colarinhos e punhos

Caraterísticas gerais

- Prato inferior vaporizador em todos os modelos.
- Prato superior vaporizador ou polido (o prato polido é opcional e não possui vaporizador).
- Dimensões do prato universal: 1170 x 360 x 220 mm.
- Descida do prato superior acionada por dois botões.
- Entrada de vapor no prato superior através de botão.
- Subida do prato inferior controlada por botão.
- Entrada de vapor no prato inferior acionada por pedal.
- Todos os modelos equipados com aspiração.
- Conexão: 400 V - III + N / 230 V III / 50 Hz.

Opções e acessórios:

- Caldeira para produção de vapor.
- Compressor.
- Grupo de ferro de engomar.
- Pistola de vapor.
- Prato superior polido.

MODELO (*)	CÓDIGO	FREQUÊNCIA HZ	AR COMPRIMIDO L/MIN	CONSUMO VAPOR KG/H	ASPIRAÇÃO HP	COMPRESSOR HP	CALDEIRA KW	DIMENSÕES (MM)	€
PU-88	19001641	50	45,00	20,00	0,60			1370x1080x1250	-
PU-88 C	19031682	50	45,00	20,00	0,60		12,00	1370x1080x1250	-
PU-88 GC	19034272	50	45,00	20,00	0,60	2,00		1370x1080x1250	-
PU-88 C GC	19001638	50	45,00	20,00	0,60	2,00	12,00	1370x1080x1250	-
PU-88 PSP	19001644	50	45,00	20,00	0,60			1370x1080x1250	-
PU-88 C PSP	19035801	50	45,00	20,00	0,60		12,00	1370x1080x1250	-
PU-88 GC PSP	19035802	50	45,00	20,00	0,60	2,00		1370x1080x1250	-
PU-88 C GC PSP	19001643	50	45,00	20,00	0,60	2,00	12,00	1370x1080x1250	-

(*) Complementos de série

C	CALDEIRA PARA PRODUÇÃO DE VAPOR - Funcionamento elétrico. Alimentação de água e produção de vapor automáticas. Potência: 12 kW. Volume: 16 l. - Pressão de ar: 6 bar. - Pressão de vapor: 4,5 bar.
GC	COMPRESSOR - 2 HP
PSP	PRATO SUPERIOR POLIDO - Não dispõe de prato superior vaporizador

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	€
GRUPO DE FERRO DE ENGOMAR, PCH	Consultar	-
PISTOLA DE VAPOR, PV	Montagem em Fábrica	-
	Consultar	-

Prensas pneumáticas

Para golas e punhos



PCP-88

Prensa universal para peças de vestuário de formas e tipos diversos

Prensa para colarinhos e punhos

Caraterísticas gerais

- Prato inferior vaporizador em todos os modelos.
- Prato superior vaporizador ou polido (o prato polido é opcional e não possui vaporizador).
- Dimensões do prato universal: 1170 x 360 x 220 mm.
- Descida do prato superior acionada por dois botões.
- Entrada de vapor no prato superior através de botão.
- Subida do prato inferior controlada por botão.
- Entrada de vapor no prato inferior acionada por pedal.
- Todos os modelos equipados com aspiração.
- Conexão: 400 V - III + N / 230 V III / 50 Hz.

Opções e acessórios:

- Caldeira para produção de vapor.
- Compressor.
- Grupo de ferro de engomar.
- Pistola de vapor.
- Prato superior polido.

MODELO (*)	CÓDIGO	FREQUÊNCIA HZ	AR COMPRIMIDO L/MIN	CONSUMO VAPOR KG/H	ASPIRAÇÃO HP	COMPRESSOR HP	CALDEIRA KW	DIMENSÕES (MM)	€
PCP-88	19018895	50	45,00	14,00	0,60			1370x1080x1250	-
PCP-88 C	19035798	50	45,00	14,00	0,60		12,00	1370x1080x1250	-
PCP-88 GC	19035799	50	45,00	14,00	0,60	2,00		1370x1080x1250	-
PCP-88 C GC	19035800	50	45,00	14,00	0,60	2,00	12,00	1370x1080x1250	-

(*) Complementos de série

C	CALDEIRA PARA PRODUÇÃO DE VAPOR - Funcionamento elétrico. Alimentação de água e produção de vapor automáticas. Potência: 12 kW. Volume: 16 l. - Pressão de ar: 6 bar. - Pressão de vapor: 4,5 bar.
GC	COMPRESSOR - 2 HP
PSP	PRATO SUPERIOR POLIDO - Não dispõe de prato superior vaporizador

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	€
GRUPO DE FERRO DE ENGOMAR, PCH	Consultar	-
PISTOLA DE VAPOR, PV	Montagem em Fábrica -	-
	Consultar	

Cabines de vapor



Caraterísticas gerais

- Cabine de vapor em versões centralizada C (sem caldeira) ou independente A (com caldeira).
- Funcionamento simples e prático. Não é necessário que o operador seja especialista em engomagem. As suas dimensões reduzidas permitem a instalação da cabine inclusive em espaços pequenos.
- A velocidade de engomagem e a eliminação dos tempos mortos tornam possível uma produção excepcional, o que se traduz em poupança de energia.
- A operação de engomagem realiza-se sem dispersão de vapor e, além disso, garante um melhor ambiente de trabalho.
- A cabine BOX é dotada, de série, de um dispositivo para a engomagem de calças e outro para a engomagem de casacos, sobretudos, fatos etc.
- Graças a um sistema de montagem muito simples, a cabine pode ser transformada e dotada de dois dispositivos para a engomagem de calças ou de dois dispositivos para a engomagem de camisas, casacos e peças similares.
- O utilizador poderá levar a cabo as modificações mencionadas sem a intervenção de um técnico.
- O ciclo de trabalho é automático e regula-se através de três temporizadores.
- A BOX conta com todos os acessórios necessários para a engomagem de calças e de camisas, casacos e peças similares.
- Conexão elétrica: 230 V / 400 V 3 N / 50-60 Hz
- Versão C (centralizada): cabine que deve ser conetada a uma fonte de vapor externa. Necessita de entrada e retorno de vapor.
- Versão A (independente): é dotada de caldeira incorporada de 16 litros, com funcionamento elétrico.
- Acessório opcional: Tensor de pernas de calças, TPP.



MODELO	CÓDIGO	VAPOR			AR COMPRIMIDO			BOMBA HP	BOILER KW	VENTILADOR HP	DIMENSÕES MM	€
		BAR	KG/H	Ø	BAR	L/H	Ø					
BOX-1 C	19000312	4÷5	16÷20	1/2"	4÷5	6	1/4"	-	-	1 - 1,5	1080x1375x1850	-
BOX-1 A	19000311	4÷5	16÷20		4÷5	6	1/4"	0,75	12,00	1 - 1,5	1080x1375x1850	-

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	€
TENSOR DE PERNAS DE CALÇAS, TPP	19018896	-

Manequins para sobretudos, casacos e vestidos



Caraterísticas gerais

- Modelo em versões centralizado C (sem caldeira) ou independente A (com caldeira).
- Manequim universal.
- Concebido para engomar sobretudos, blazers, vestidos etc.
- Os ciclos de trabalho são completamente automatizados com a regulação dos tempos de vaporização e de secagem através

- de um cartão eletrónico e um visor digital.
- A abertura dos ombros e a capa são reguláveis.
- O suporte da capa com os correspondentes controlos tem uma rotação de 360 ° e está disponível em três versões: Padrão, Maxi (para peças particularmente compridas) ou Míni (para peças de criança).
- Conexão elétrica:

230 V / 400 V 3 N / 50-60 Hz

- Versão C (centralizado): é uma máquina sem caldeira e, portanto, deve ser conetada a uma fonte de vapor centralizada. Necessita de entrada e retorno de vapor.
- Versão A (independente): é dotada de caldeira incorporada de 18 litros, com funcionamento elétrico, com controlo automático da alimentação da água e da pressão.



MODELO	CÓDIGO	VAPOR			BOMBA HP	VENT. HP	BOILER KW	P. TOTAL KW	DIMENSÕES MM	€
		BAR	KG/H	Ø						
MA-360 C	19003035	4,5	10÷15	3/8"	-	-	-	-	1200x580x1620	-
MA-360 A	19003032	4,5	-		0,80	1,00	12,00	13,50	1360x610x1780	-

Manequim para casacos e peças de manga



RECOMENDADO PARA
WET CLEANING



Caraterísticas gerais

- Modelo centralizado - sem caldeira.
- Manequim tensor automático para peças de manga e similares.
- Ciclo de trabalho através de ficha (reprogramável) com nove programas de trabalho memorizados.
- Estrutura telescópica, altura até 1500 mm.
- Estrutura giratória até 350 ° e pá de bloqueio central para fixação da peça.
- Sensores para deteção do comprimento da peça.
- Duplo sistema antideformação (Anti-Stretch), em comprimento (urdidura) e em largura (trama).
- Grupo de ombros ajustável.
- Válvula de comporta para regular a intensidade do ar impulsionado.
- Para conexão a redes de vapor e ar comprimido.
- Conexão elétrica: 230 V 3~ / 400 V 3 N / 440 V 3~ / 50-60 Hz.



MODELO	CÓDIGO	VAPOR			AR COMPRIMIDO		POTÊNCIA MÁX KW	DIMENSÕES MM	€
		BAR	KG/H	Ø	NL/MIN	Ø			
MC-105	19068577	5÷6	10÷15	1/2"	8÷9	1/4"	1,50	650x900x1600-2100	-

Acessórios opcionais

ACESSÓRIO	CÓDIGO	€
GRUPO DE FERRO DE ENGOMAR DE VAPOR		-

Manequim para camisas e casacos



Caraterísticas gerais

- Modelo centralizado - sem caldeira.
- Manequim para engomagem de camisas, casacões e casacos lavados tanto em água como a seco, sem caldeira.
- Molas pneumáticas de fixação de mangas.
- Cartão eletrónico com 19 programas de engomagem.
- Reaquecedor de ar.
- Pá anterior reaquecida e inclinável lateralmente.
- Dispositivo aspirador para zona de abotoadura.
- Pá posterior pneumática.
- Manequim com regulação pneumática de altura.
- Dispositivo pneumático para regulação de ar do ventilador.
- Abertura de ombro manualmente regulável.
- Potente ventilador de 3 cv.
- Necesita conexão a uma rede ou a um gerador de vapor.
- Necesita conexão a uma rede ou a um compressor de ar comprimido.
- Conexão elétrica: 400 V - 3 N - 50/60 Hz.



MODELO	CÓDIGO	VAPOR			AR COMPRIMIDO BAR	MOTOR VENTILADOR HP	DIMENSÕES MM	€
		BAR	KG/H	Ø				
MC-100	19001292	4÷8	20÷30	1/2"	6	3	1900x1600x1850	-

Manequim para calças



RECOMENDADO PARA
WET CLEANING



Caraterísticas gerais

- Modelo em versões centralizado C (sem caldeira) ou independente A (com caldeira).
- Batente para calças com tensor pneumático de ganchos e pernas.
- Manequim pneumático para engomar calças para conetar a fonte de vapor externa e de ar comprimido centralizado ou dotado de caldeira elétrica e automática incorporada.
- Tensionamento lateral da cintura das calças.
- Carrinho tensor de calças (regulável em altura) e molas de fixação das bainhas em aço inoxidável.
- Ventilador trifásico incorporado.
- Reaquecedor de ar.
- Cartão eletrónico para programação de nove ciclos de engomagem.
- Ciclo de engomagem que controla os tempos de vapor, ar/vapor e ventilação.
- Três reguladores de pressão (para as molas de pernas, para o tensor de cintura e para o tensor de pernas).
- Interruptor de exclusão de carrinho tensor de pernas.
- Indicador manual de tamanhos.
- Regulação mecânica do fluxo de ar.
- Necessita conexão a compressor de ar comprimido.
- Conexão elétrica: 230V 3~ / 400V 3N / 50-60Hz.
- Versão C (centralizada): modelo que deve ser conetado a uma fonte de vapor externa. Necessita de entrada e retorno de vapor.
- Versão A (independente): momodelo dotado de caldeira incorporada, com funcionamento elétrico.



MODELO	CÓDIGO	VAPOR			AR COMPRIMIDO			MOTOR VENTILADOR HP	DIMENSÕES MM	€
		BAR	KG/H	Ø	BAR	NL/MIN	Ø			
T-3000 C	19001906	5	15÷20	3/8"	5	40	1/4"	1 - 1,5	1115x630x1950	-
T-3000 A	19068578				5	40	1/4"	1 - 1,5	1115x630x1950	-

Mesas de remoção de nódoas



Mesa de remoção de nódoas desc-complet

- Mesa de remoção de nódoas com braço em inoxidável com aspirador.
- Mesa de remoção de nódoas em frio, com três pedais de acionamento.
- Equipada com depósito de recuperação de líquido, dois depósitos de produto e pistola de ar.
- Prato de trabalho de aço inoxidável AISI-304.
- Dimensões do prato: 800X260x175 mm.
- Com duas pistolas de remoção de nódoas em frio com circuito independente, dois depósitos porta-líquidos, antena de suporte e braço aspirador em aço inoxidável AISI-304.
- Necessitam de ar comprimido (200 NI/min).

MODELO (*)	CÓDIGO	FREQUÊNCIA HZ	VAPOR		VENTILADOR HP	COMPRESSOR HP	POTÊNCIA TOTAL KW	MESA DE TRABALHO MM	DIMENSÕES (MM)	€
			BAR	KG/H						
DES-COMPLET	19018995	50/60	4 ÷ 8	2 ÷ 3	0,60	-	0,45	800x260x175	1200x650x1800	-
VOLTAGEM: 230 1+N - 50 / 60 Hz										
DES-COMPLET GC	19030945	50	4 ÷ 8	2 ÷ 3	0,60	2,00	0,45	800x260x175	1200x650x1800	-
VOLTAGEM: 400 3+N / 230 - 3 / 50 Hz										

(*) GC : Modelo com compressor incluído.

ACESSÓRIO	PARA MODELO:	CÓDIGO	€
PISTOLA DE AR - VAPOR, PV-DES	DES-COMPLET	19018997	-



Mesa de remoção de nódoas desc-compact

- Mesa de remoção de nódoas com braço em inoxidável com aspirador.
- Equipada com dois depósitos de produto e pistola de ar.
- Um pedal de acionamento.
- Conexão elétrica: 230 V - 1 + N / 50-60 Hz.
- Necessitam de ar comprimido.

MODELO (*)	CÓDIGO	PEDAIS	VAPOR		VENTILADOR HP	POTÊNCIA TOTAL KW	DIMENSÕES (MM)	€
			BAR	KG/H				
DES-COMPACT	19012688	1	6 ÷ 8	-	0,10	0,08	640x320x325	-

ACESSÓRIO	PARA MODELO:	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	€
CARRINHO SUPORTE , CP-R DES	DES-COMPACT	Altura da mesa de remoção de nódoas com carro = 670 mm	19020670	-

Códigos e versões disponíveis

Mesas de engomagem

MOD.	REF. / COD. ST	400 III+N 50 HZ	230 III 50 HZ	230 I+N 50 HZ	400 III+N 60 HZ	230 III 60 HZ	230 I+N 60 HZ
MRP-A-C	19018847	ST	ST	ST	OPT	OPT	OPT
MRP-AS-C	19018846	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
MRP-VAS-C	19018849	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
MRP-A	19018844	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	OPT	OPT	OPT
MRP-AS	19018845	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	OPT	OPT	OPT
MRP-VAS	19018848	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	OPT	OPT	OPT

Prensas e manequins

MOD.	REF. / COD. ST	400 III+N 50 HZ	230 III 50 HZ	230 I+N 50 HZ	400 III+N 60 HZ	230 III 60 HZ	230 I+N 60 HZ
PU-88	19001641	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 C	19031682	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 GC	19034272	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 C GC	19001638	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 PSP	19001644	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 C PSP	19035801	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 GC PSP	19035802	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PU-88 C GC PSP	19001643	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PCP-88	19018895	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PCP-88 C	19035798	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PCP-88 GC	19035799	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
PCP-88 C GC	19035800	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
MAXI-24-12	19068574	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
MAXI-24-15	19068575	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
MAXI-24-22	19068576	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
BOX-1 C	19000312	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
BOX-1 A	19000311	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
MA-360 C	19003035	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
MA-360 A	19003032	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
T-3000 C	19001906	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
T-3000 A	19068578	ST	ST	NO	ST	OPT	NO
MC-101	19001292	ST	OPT	NO	ST	OPT	NO
MC-105	19068577	ST	OPT	NO	ST	OPT	NO

Mesas de remoção de nósdoas

MOD.	REF. / COD. ST	400 III+N 50 HZ	230 III 50 HZ	230 I+N 50 HZ	400 III+N 60 HZ	230 III 60 HZ	230 I+N 60 HZ
DES-COMPLET	19018995	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST
DES-COMPLET GC	19030945	ST	ST	NO	OPT	OPT	NO
DES-COMPACT	19012688	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST

Engomagem e acabamento profissional

MOD.	REF. / COD. ST	400 III+N 50 HZ	230 III 50 HZ	230 I+N 50 HZ	400 III+N 60 HZ	230 III 60 HZ	230 I+N 60 HZ
BETA-3	19000288	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST
SIMBA MINI	19012985	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST
MPA	19001412	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST
MRP-AD	19018890	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST	ST (230 I+N)	ST (230 I+N)	ST